



P R O P I S N I K br.31

MAJICA KRATKIH RUKAVA

TAMNO PLAVA

1. TEMELJNA POLICIJA
2. GRANIČNA POLICIJA
3. Uprava za posebne poslove sigurnosti



Sadržaj

1	UVOD	3
1.1	Svrha dokumenta.....	3
2	OPIS MAJICE.....	4
2.1	Skice majice	5
3	MATERIJALI	7
3.1	Osnovni materijal	7
3.2	Ugradbeni materijali.....	9
4	RAZMJERNIK ODJEVNIH VELIČINA	10
5	ERGONOMSKI ZAHTJEVI.....	10
6	OZNAČAVANJE.....	10
7	PAKIRANJE	11
8	KONTROLA KVALITETE	11
8.1	Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala	11
8.2	Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu.....	12
8.3	Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja.....	12
9	OSTALI UVJETI	13



1 UVOD

Suvremeni svjetski trendovi razvoja novih tehnologija tehničkog tekstila, pametnih vlakana te tkanina za specijalne namjene, omogućuju i ukazuju na nužnost promjena dijelova policijske odore i primjenu novih, poboljšanih materijala. S neprestanim sve većim razvojem generičkih tipova vlakana, novih tehnologija omogućeno je poboljšanje dijelova policijske odore u cijelosti. Kao rezultati novih tehnologija, a samim time i dostupnost novih materijala poboljšanih tehničkih karakteristika neophodno je praćenje trendova na svjetskom tržištu vezanih za tehnologije primjenjive u specifičnostima obavljanja poslova policijskih službenika.

Svaki rod policije (temeljne policije, specijalne policije, interventne policije, granične policije, protueksplozijske zaštite, operativno-komunikacijskih centara policije i operativnih dežurstava, Uprave za posebne poslove sigurnosti, prometne policije, kriminalističke policije, Centra za forenzična ispitivanja, istraživanja i vještačenja "Ivan Vučetić", vodiča službenih pasa, instruktora policijskog treninga i drugih) specifičan je po složenosti svojih svakodnevnih radnih zadaća, koje uključuju djelovanje u raznim, koliko predviđenim, toliko ponekad i nepredviđenim situacijama, i sve to u širokom rasponu klimatskih uvjeta (vjetar, kiša, visoke/niske temperature), što nameće potrebu nošenja odore izrađene od visoko kvalitetnih materijala.

Zbog svega rečenog postoji opravdana potreba da se u okviru ovog Ministarstva započne sa razvojem poboljšanja policijske odore te je stoga u okviru Ministarstva unutarnjih poslova izrađena Uredba o izgledu odora policijskih službenika Ministarstva unutarnjih poslova kao krovni dokument koji definira izgled policijske odore (NN 88/2011).

1.1 Svrha dokumenta

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetne robe i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetne robe s konkretnim mjerama, kvalitete pletiva i ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



2 OPIS MAJICE

Majica je izrađena iz glatkog jednoležišnog pamučnog pletiva, a obrub vratnog izreza izrađen je iz dvostranodesnog pletiva ojačanog elastičnim nitima (LYCRA, Dorlastan, Roica) – duplo rebrasto elastomerno pletivo.

Budući da su elastomerna vlakna podložna starenju i degradaciji u relativno kratkom vremenu, pri čemu im se drastično mijenja elastičnost, proizvođač majica mora koristiti visokokvalitetna elastanska vlakna (Lycra, Dorlastan, Roica), s deklaracijom datuma proizvodnje vlakna.

NAPOMENA 1: Datum proizvodnje elastanskog vlakna (LYCRA, Dorlastan, Roica) na deklaraciji mora potvrditi da isto nije stajalo na skladištu više od jedne godine prije predaje ponude od strane ponuditelja (proizvedena do unatrag jedne godine od predaje ponude). Ponuda bez navedene deklaracije neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

Majica se može proizvoditi sa ili bez bočnog šava.

U oba slučaja ponuditelj mora u ponudi priložiti izjavu kojom potvrđuje da će se na stroj za pletenje naizmjenično postavljati pređe suprotnog smjera uvijanja (S i Z), kako bi se spriječila spiralnost (uvrtanje) gotovog odjevnog predmeta – majice.

NAPOMENA: U slučaju izvedbe majice BEZ BOČNOG ŠAVA ILI SA BOČNIM ŠAVOM ponuda bez navedene Izjave neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

Majica mora biti čisto i uredno izrađena. Šavovi moraju biti uredno izvedeni i dovoljno elastični. Pletivo mora biti ujednačenih veličina očica i petlji bez prisutnih pruga.

U izradi se moraju primijeniti četiri (4) vrste šavova (vidi točku 2.1, skica 1):

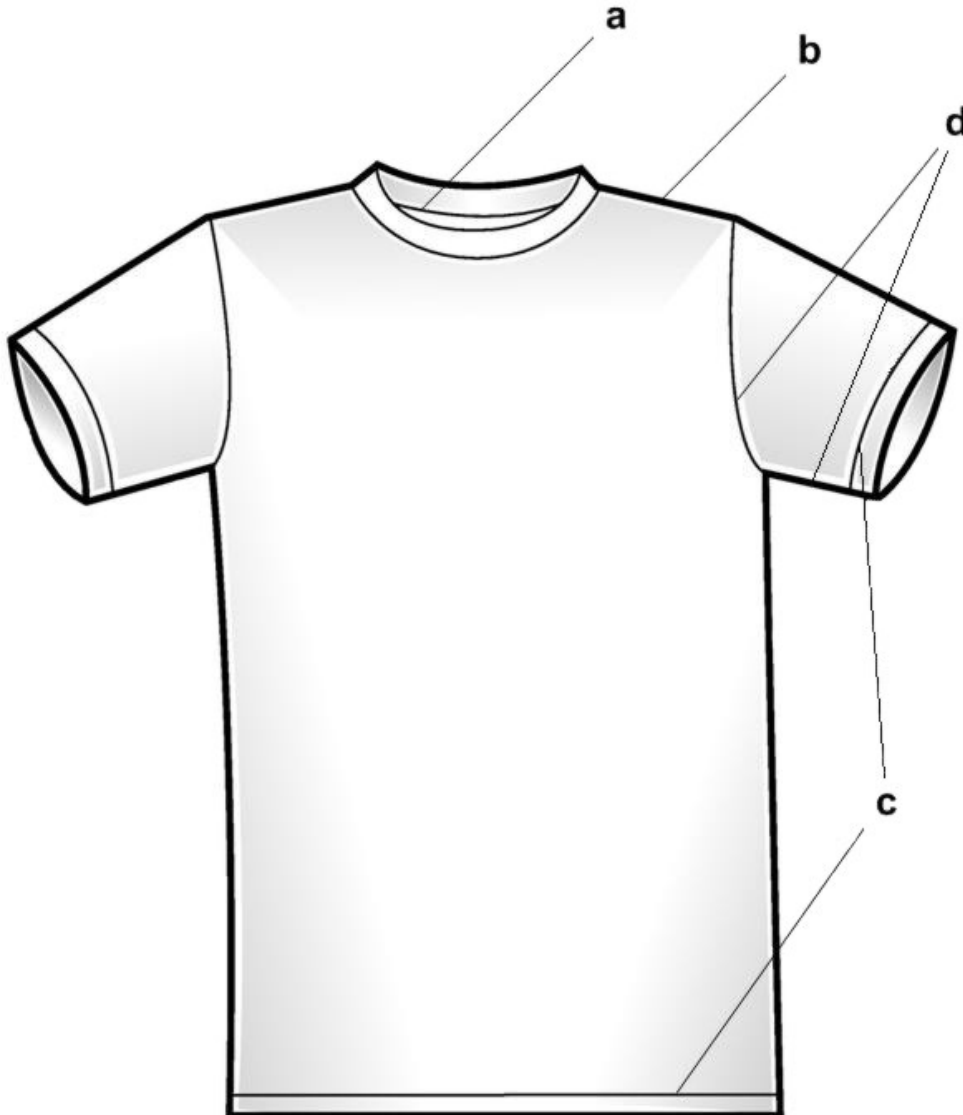
- izrađuje se specijalnim šivaćim strojem za porublivanje i koristi za šivanje i zatvaranje rendera, broj uboda je 4-5 na duljini 1 cm,
- izvodi se specijalnim šivaćim strojem za obamitanje sa 2 igle i brojem uboda 5-6 na 1 cm,
- izrađuje se specijalnim šivaćim strojem za porublivanje s brojem uboda 5-6 na 1 cm (porub 2 cm),
- šije se specijalnim šivaćim strojem za obamitanje s brojem uboda 5-6 na 1 cm.

NAPOMENA 2: potencijalni ponuditelj može dobiti na uvid predmetni dio odore.



2.1 Skice majice

Skica 1 – naznake vrsta šavova

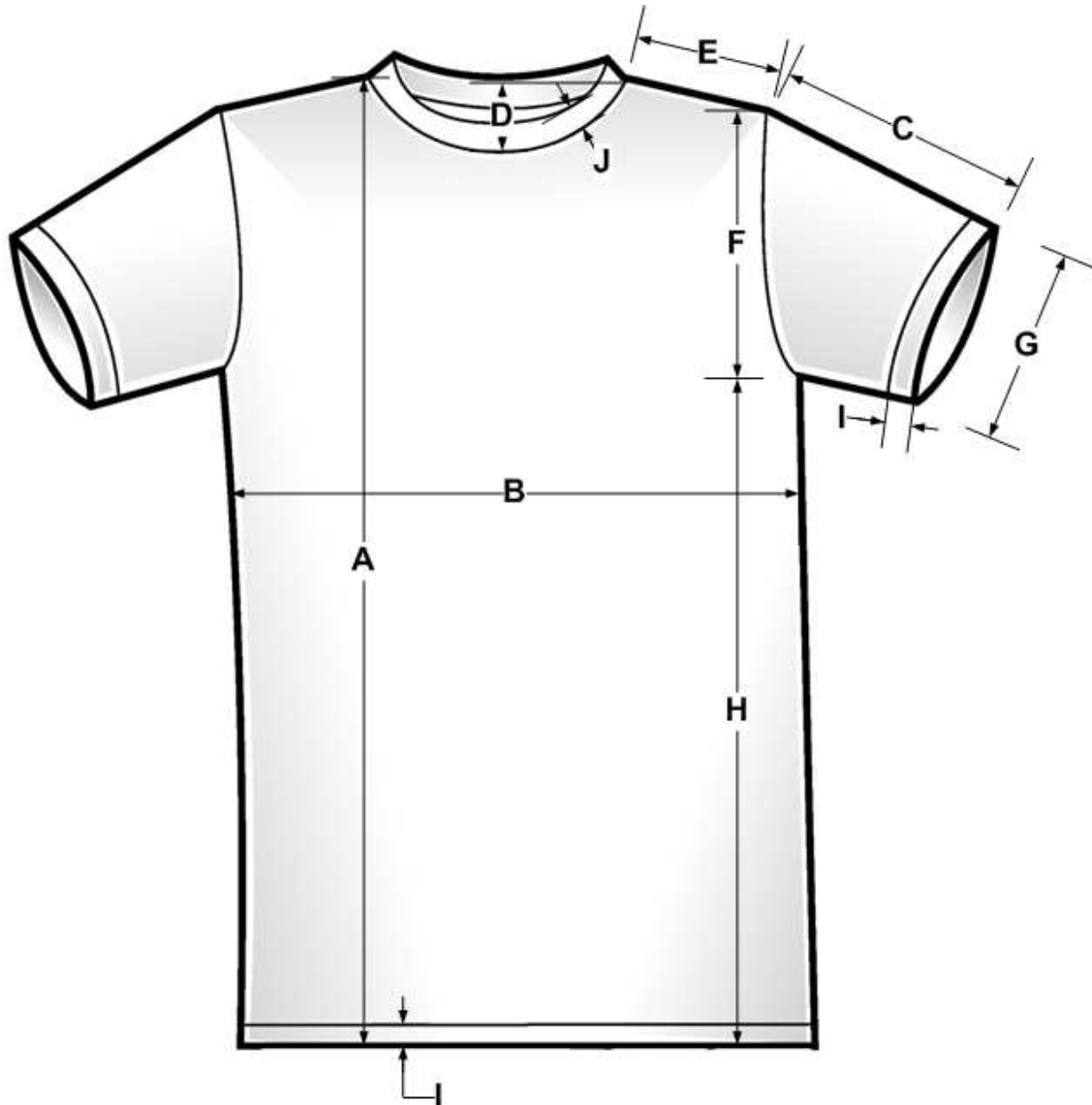


U izradi se moraju primijeniti četiri (4) vrste šavova:

- a) izrađuje se specijalnim šivaćim strojem za porublјivanje i koristi za šivanje i zatvaranje rendera, broj uboda je 4-5 na duljini 1 cm,
- b) izvodi se specijalnim šivaćim strojem za obamitanje sa 2 igle i brojem uboda 5-6 na 1 cm,
- c) izrađuje se specijalnim šivaćim strojem za porublјivanje s brojem uboda 5-6 na 1 cm (porub 2 cm),
- d) šije se specijalnim šivaćim strojem za obamitanje s brojem uboda 5-6 na 1 cm.



Skica 2 – naznake mjesta izmjera

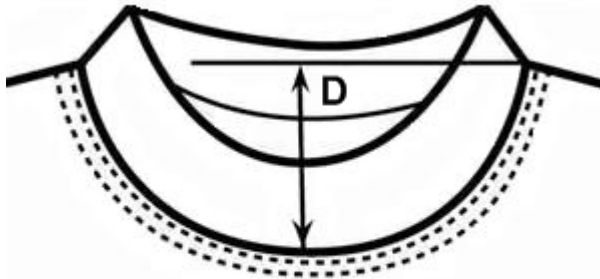


Oznake mjera:

- A) duljina majice
- B) $\frac{1}{2}$ opsega majice u visini grudi
- C) duljina rukava
- D) dubina vratnog izreza
- E) širina ramena
- F) dubina orukavlja
- G) $\frac{1}{2}$ širine rukava
- H) duljina majice u bočnom dijelu
- I) širina poruba
- J) širina obruba vratnog izreza



Skica 3 – dubina vratnog izreza



3 MATERIJALI

3.1 Osnovni materijal

PLETIVO / tamno plava boja

a) Karakteristike temeljnog pletiva

Temeljno pletivo proizvodi se na jednoležišnom kružno pletaćem stroju.

SVOJSTVO	Metoda ispitivanja	Zahtjev	Dozvoljeno odstupanje
1 Sirovinski sastav pređe	Pravilnik o sirovinskom sastavu, nazivima i označavanju tekstila(N.N.41/10)	100% PAMUK	± 0
2 Finoća pređe	HRN ISO 2060	20 - 25 tex (Nm 40/1 - 50/1)	± 0
3 Površinska masa	HRN ISO 3801	150 g/m ²	± 5%
4 Gustoća pletiva	HRN EN 14971	nizovi (Dh) 15 očica/1 cm redovi (Dv) 20 očica/1 cm	± 10% ± 10%
5 Skupljanje nakon pranja na 60°C	HRN EN 25077	do 6% po dužini do 3% po širini	± 0



b) Karakteristike pletiva za obrub vratnog izreza

Pletivo za obrub vratnog izreza plete se dvoležišnim kružno pletaćim strojevima (rebrasto elastomerno pletivo)

SVOJSTVO	Metoda ispitivanja	Zahtjev	Dozvoljeno odstupanje
1 Sirovinski sastav pređe	Pravilnik o određenim metodama kvantitativne analize dvokomponentnih mješavina tekstilnih vlakana (N.N.41/10) Metoda br.4	100% PAMUK s upletenim elastanskim filamentnim vlaknima (Lycra, Dorlastan, Roica) 44 dtex (elastansko vlakno obamitano poliamidnim vlaknom: 7 tex)	-5%
2 Finoća pređe	HRN ISO 2060	20 tex (Nm 50/1)	± 10%
3 Površinska masa	HRN ISO 3801	250 g/m ²	± 10%
4 Gustoća pletiva	HRN EN 14971	nizovi (Dh) 11 očica/1 cm redovi (Dv) 20 očica/1 cm	± 10% ± 10%
5 Promjena dimenzija kod održavanja (nakon pet pranja pri 60°C)	HRN EN 25077	Širenje - maksimalno 2% Skupljanje – maksimalno 6%	± 0

c) Minimalna postojanost boje pletiva za obrub vratnog izreza i temeljnog pletiva

SVOJSTVO	Metoda ispitivanja	Zahtjev	Dozvoljeno odstupanje
1 Postojanost obojenja:	Tamno plava		
1.1 Znoj alkalni	HRN EN ISO 105-E04	4/4	Min.
1.2 Znoj kiseli	HRN EN ISO 105-E04	4/4	
1.3 Suho-mokro trenje	HRN EN ISO 105-X12	4/4	
1.4 Pranje pri 60°C	HRN EN ISO 105-C04	4/4	
1.5 Glačanje pri 150°C	HRN EN ISO 105-X11	4/4	
1.6 Kemijsko čišćenje	HRN EN ISO 105-D01	4/4	
1.7 Svjetlo-XENOTEST	HRN EN ISO 105-B02	5 - 6	

Postupak njege HRN EN ISO 3758					
-----------------------------------	--	--	--	--	--



d) Spektralne karakteristike boje pletiva

Koordinate boja D ₆₅								
Boja – tamno plava	L	a	b	C	h	X	Y	Z
ZAHTJEV	16,39	-0,91	-4,46	4,55	258,50	2,02	2,18	2,94
Dozvoljeno odstupanje	dL* = ± 0,5-1		dC* = ± 0,8		dH* = ± 0,8		dE* = 1,5 + 0,3	

e) Certifikat

Pletivo mora imati certifikat "OEKO-TEX STANDARD 100" (klasa proizvoda II – proizvodi koji su u dodiru s kožom).

NAPOMENA: Ponuda bez priloženog certifikata neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

3.2 Ugradbeni materijali

Pomoćni materijali i pribor ugrađen u majicu kratkih rukava tamno plavu mora zadržati sva kemijska i fizikalna svojstva i opterećenja za vrijeme redovnog korištenja i održavanja.

SVOJSTVO	Metoda ispitivanja	Zahtjev	Dozvoljeno odstupanje
1 Konac za šivanje i obamitanje, tamno plave boje			
Sirovinski sastav	Pravilnik o određenim metodama kvantitativne analize dvokomponentnih mješavina tekstilnih vlakana (N.N.41/10) Metoda br. 7 ili HRN EN ISO 1833-11	60% poliestersko vlakno, 40% pamuk	± 10%
Finoća	HRN EN ISO 2060	10-14,3 tex x 2 (70/2-100/2 Nm)	/



4 RAZMJERNIK ODJEVNIH VELIČINA

OZNAKA ODJEVNE VELIČINE / MJERE u cm								
OZNAKA	46	48	50	52	54	56	58	60
IZMJERA	21	22	44	60	100	112	120	
	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	64	67	70	73	76	79	82	85
B	45	48	51	54	57	60	63	66
C	18	19	20	21	21	22	23	24
D	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	14	15	16	17	18	19	20	21
F	23	24	25	26	27	28	29	30
G	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22
H	40	42	44	46	48	50	52	54
I	2	2	2	2	2	2	2	2
J	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

5 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Proizvođač je dužan prije redovne proizvodnje, a po zahtjevu naručitelja dostaviti po tri komada majica od svakog broja radi testiranja na ergonomske prihvatljivost. Test i ocjena provodi se za vježbe istezanja nadlaktice i ramenog pojasa.

Na osnovu ocijene ergonomske testa proizvođač može nastaviti proizvodnju ili ispraviti nedostatke i ponoviti test ili se proizvod odbacuje kao funkcionalno neprihvatljiv.

6 OZNAČAVANJE

Svaka majica u sredini s unutarnje strane šava ovratnika mora imati ušivenu etiketu koja sadrži najmanje slijedeće elemente i podatke:

- šifra proizvođača
- veličinski broj
- sirovinski sastav
- simboli načina održavanja i njege proizvoda HRN EN ISO 3758:2008, u skladu s propisanim zahtjevima na kvalitetu materijala.



7 PAKIRANJE

Roba mora biti pakirana na način da bude zaštićena od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Pakira se po 5 komada majica istog veličinskog broja u plastičnu vrećicu koja mora biti dobro zatvorena, na kojima je isporučitelj obavezan staviti naljepnice s bar kodom.

Ministarstvo unutarnjih poslova će isporučitelju dostaviti tabelu u excel formatu (.xls) u koju je isporučitelj dužan unijeti sadržaj bar koda za svaki artikl i njegov naziv, veličinski broj i količinu. Tako popunjenu tabelu isporučitelj mora dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova u elektroničkom obliku prije prve isporuke robe na centralno skladište MUP-a.

Deset vrećica s majicama se pakira u peteroslojnu kartonsku kutiju koja mora biti dobro zatvorena neutralnom ljepljivom trakom i osiguravajućom trakom.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla
- veličina i broj komada u kutiji
- naziv proizvođača
- godina proizvodnje
- barkod sljedećeg sadržaja (naziv proizvoda, naziv proizvođača, boja, količina, veličina)

8 KONTROLA KVALITETE

8.1 Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala

Dokumentirano praćenje kontrole ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, proizvođačke specifikacije i sl.) od strane isporučitelja.

Isporučitelj ima obvezu dostaviti stručnoj službi Ministarstva unutarnjih poslova sveukupnu detaljnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala, **a osobito za bojila za pletivo** (naziv proizvođača, vrsta bojila, itd.), i to obvezno prije početka samog procesa proizvodnje.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.



8.2 Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu

Isporučitelj ima obvezu provoditi stalnu kontrolu kvalitete pojedinih faza izrade od krojenja, šivanja, dorade, pregleda robe do pakiranja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izvršiti vizualnu kontrolu robe u procesu proizvodnje, a minimalno jednom tijekom proizvodnje nakon proizvedenih 10% komada od ukupno naručene količine robe. Vizualna kontrola se bazira na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim uz ponudu u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju jednom izuzeti po tri slučajno odabrana komada robe iz proizvodnje u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe robe sa zahtjevima Ministarstva unutarnjih poslova iz ovog Propisnika. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.3 Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja

Nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova stručna služba MUP-a obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim uz ponudu u pogledu veličine (kontrola mjera – razmjernik veličina), boje, propisanih parametara dimenzija i sličnih parametara. Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja komada proizvoda u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj komada u isporuci	Broj uzoraka za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50
501 – 3200	125
3201 – 10000	200

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova izvršiti će se i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce



uzetog od strane stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika.

Za laboratorijsko ispitivanje uzima se:

- na svakih 1000 komada jedan uzorak za isporuke do 5000 komada,
- na svakih 3000 komada jedan uzorak za isporuke veće od 5000 komada.

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će akreditirani laboratoriji o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostaviti će isporučitelju.

Isporučitelj je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Naručitelj će preuzeti robu samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.

9 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkama 8.1 i 8.2, moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova.

Ministarstvo unutarnjih poslova ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine robe zatražiti od Isporučitelja da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine, ali ne više od 100 komada predmetne robe neovisno o količini naručene robe.

Nakon što od Ministarstva unutarnjih poslova zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva Isporučitelj ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu preuzete robe u određenom veličinskom broju za isti model robe u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine, ali ne više od 100 komada neovisno o količini naručene robe, i to bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Na isporučenoj robi na bilo kojem dijelu s vanjske strane nije dozvoljeno postavljanje u cijelosti ili djelomično logotip, znak, slogan i/ili naziv proizvođača ili dobavljača.

Na područjima naličja robe koja su vidljiva prilikom nošenja također nije dozvoljeno postavljanje u cijelosti ili djelomično logotip, znak, slogan i/ili naziv proizvođača ili dobavljača.