



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO UNUTARNJIH POSLOVA

P R O P I S N I K

br.54e

CIPELE SVEČANE - ŽENSKE



Sadržaj

1	SVRHA DOKUMENTA	3
2	OPIS I SKICA CIPELA SVEČANIH - ŽENSKIH	3
2.1	Gornji dio	3
2.2	Donji dio.....	4
2.3	Skica bočnog dijela cipele svečane - ženske	4
3	MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI.....	5
4	RAZMJERNIK VELIČINA	7
4.1	Oblik i mjere.....	7
5	NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE	8
6	PAKIRANJE I OZNAČAVANJE	8
7	ERGONOMSKI ZAHTJEVI.....	9
8	KONTROLA KVALITETE	9
8.1	Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala	9
8.2	Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu.....	10
8.3	Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja.....	10
9	GARANTNI ROK	11
10	OSTALI UVJETI.....	11



1 SVRHA DOKUMENTA

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela svečanih - ženskih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela svečanih - ženskih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.

2 OPIS I SKICA CIPELA SVEČANIH - ŽENSKIH

2.1 Gornji dio

Cipela veličine 41 mora imati visinu petnog dijela od $6 \pm 0,5$ cm, mjereno od uložne tabanice, do visine u petnom dijelu cipele (visina petnog dijela ostalih veličina se prilagođava).

Gornji dio je konstrukcijski izveden po sistemu salonke s ukrasnom lakiranom kožom u crnoj boji. Ukrasna lakirana koža ušivena je u dvostruki estetski sastav u prednjem dijelu (širine vidljivog dijela ukrasne kože od 3 mm), s time da linija ukrasne kože koja je u sastavu sa strane vanjskog dijela cipele prelazi 1 cm preko ukrasne kože koja je u sastavu sa strane unutarnjeg dijela cipele (prema skici u točki 2.3).

Vrh predmetne cipele mora biti elegantno zaobljen sa dovoljno prostora za prste (približan izgled prema skici u točki 2.3).

Cipela je šivana sintetskim koncem (poliamid ili poliester) finoće 40/3 do 60/3 Nm u boji kože, sa 3,0 do 3,5 uboda/1 cm.

U petnom lubnom dijelu podstava se izrađuje iz fino brušene svinjske kože i strukture otporne na habanje.

Ugrađena uložna tabanica sa amortizirajućom pjenastom ispunom u petnom dijelu.

Temeljna tabanica je celulozna "celteks", pojačana u petnom dijelu.



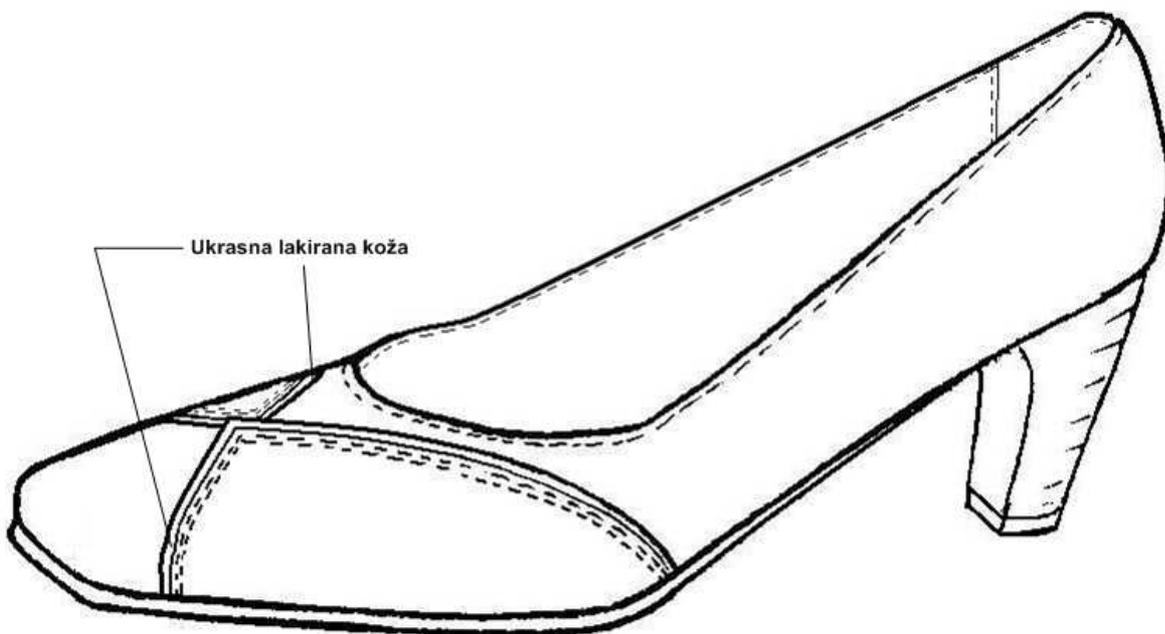
2.2 Donji dio

Tehnologija spajanja potplata sa gornjim dijelom izvodi se ljepljenim postupkom.

Gumeni potplat bez okvira rubno oblikovan zajedno sa polupotplatom crne boje.

Potpetica je izlivena od plastične mase s imitacijom slojeva kože u crnoj boji.

2.3 Skica bočnog dijela cipele svečane - ženske





3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTEVI
3.1	LICE – VANJSKI MATERIJAL: osnovna koža	
	Juneća koža – napa, visoki sjaj, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	0,9-1,2 mm
	Postojanost boje (min.): koža/filc HRN EN ISO 11640:2004	suho: 50 x 4/4 mokro: 20 x 4/3-4
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 13 N/mm ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dvostrani zarez): HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 70 N
	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 30 min
	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 60 min. ≤ 0,15g
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 60 min. ≤ 40 %
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 2,5 mg/(cm ² ·h) ≥ 23 mg/cm ²
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)	
3.2	LICE – VANJSKI MATERIJAL: ukrasna koža	
	Juneći lak – visoki sjaj, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	0,9-1,2 mm
3.3	PODSTAVA:	
	Svinjska koža podstavna sa licem tamne boje (lubni dio: svinjska koža okrenuta na naličje - brušena)	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	0,6-0,8 mm
	Postojanost boje (min.): koža / filc HRN EN ISO 11640:2004	suho: 50 x 4/4 mokro: 20 x 3-4/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 20 N/mm ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dvostrani zarez): HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 40 N
Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 5 mg/(cm ² ·h) ≥ 45 mg/cm ²	



Propisnik za cipele svečane – ženske

	Otpornost na habanje: HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: $\geq 25\ 600$ ciklusa mokro: $\geq 12\ 800$ ciklusa
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2$ pH
	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.4	TVRDA KAPICA: termoplastična	
	debljine: HRN EN ISO 20344 (7.1)	0,4-0,8 mm
	TVRDI LUB: termoplastični	
	srednja debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	1,1-1,5 mm
3.5	ULOŽNA TABANICA:	
	1 sloj: svinjska podstavna koža (koža istih svojstava kao i podstava) 2 sloj: amortizirajuća pjenasta ispuna u petnom dijelu debljine 3 mm	
	Debljina 1 sloja: HRN EN ISO 2589	0,6-0,8 mm
	Upijanje vode: HRN EN 12746, metoda A; EN 344 (5.15)	$\geq 100\ %$
	Otpuštanja vode: HRN EN 12746, metoda A; EN 344 (5.15)	$\geq 95\ %$
	Otpornost na habanje 1 sloja: HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: $\geq 25\ 600$ ciklusa mokro: $\geq 12\ 800$ ciklusa
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2$ pH
	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.6	TEMELJNA TABANICA: celulozna "celteks" (pojačana u petnom dijelu – formirana)	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	1,3-1,6 mm
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	$\geq 110\ \text{mg/cm}^2$
	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	$\geq 90\ %$
3.7	POTPLAT:	
	Elastoplastomerni, rubno oblikovan zajedno sa polupotplatom, crne boje	
	Debljina d_1 : HRN EN ISO 20344 (7.1)	3,0-3,5 mm
	Potpetica sa natpetnikom: crne boje, približan izgled prema skici u točki 2.3 (za veličinu 41)	5,0 – 6,0 cm
	Veličina natpetnika iznosi (za veličinu 41):	dužina: 1,5 – 2,0 cm širina: 2,5 - 3,0 cm



Propisnik za cipele svečane – ženske

	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10 kN/m
	Otpornost na habanje: guma, gustoće $\geq 1,00$ g/cm ³ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	≤ 350 mm ³
	Otpornost potplata na savijanje: HRN EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 3,0$ mm
3.8	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE	
	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata HRN EN ISO 20344, (5.2)	$\geq 1,5$ N/mm
	Masa obuće (par veličine 39)	≤ 500 g

4 RAZMJERNIK VELIČINA

4.1 Oblik i mjere

Predmetne cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 43.

Duljina stopala (cm)	Veličinski broj	Duljina kalupa (mm)
23	35	233 do 233,3
24	36	240 do 242
25	37	246 do 246,7
26	38	253,3 do 255
27	39	259 do 260
28	40	266,7 do 267
29	41	272 do 273,3
30	42	280
31	43	286,7 do 288
32	44	293 do 293,3
	45	300,6 do 301
	46	305 do 306,7
	47	313,3 do 314
	48	320 do 322
	49	326,7 do 327
	50	333,3 do 335

Kalup se izrađuje u šestoj (6) širini.



Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina za cipele svečane - ženske.

DUŽINSKI BROJEVI										
Dužina u F. Vel	35	36	37	38	39	40	41	42	43	
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE										
6 šir. / cm	21,2	21,6	22	22,4	22,8	23,2	23,6	24	24,4	

5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Predmetne cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju vodom (za što se koristi gumena obuća).

Uz svaki par predmetnih cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

6 PAKIRANJE I OZNAČAVANJE

Cipele svečane - ženske se označavaju s trajnim otiskom veličinskog broja, broja modela i godine proizvodnje vidljive boje utisnut u gornji dio podstave.

Roba mora biti pakirana na način da bude zaštićena od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela svečana - ženska se oblaže, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,
- barkod.

Ministarstvo unutarnjih poslova će isporučitelju dostaviti tabelu u excel formatu (.xls) u koju je isporučitelj dužan unijeti sadržaj barkoda za svaki artikl, njegov naziv, veličinski broj i količinu. Tako popunjenu tabelu isporučitelj mora dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova u elektronskom obliku prije prve isporuke robe na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

Kartonske kutije za transport moraju biti istih dimenzija neovisno o količini pakiranih pari predmetnih cipela u istoj. Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno deset (10) pari predmetnih cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji.



Kutija se izvana zatvara neutralnom ljepljivom trakom.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj pari u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,
- barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, boja, veličina, rod policije).

7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Isporučitelj je dužan prije redovne proizvodnje, a po zahtjevu naručitelja dostaviti po tri para predmetnih cipela od svakog broja. Veličine 37 - 40 radi testiranja na ergonomsku prihvatljivost. Test i ocjena provodi se prema HRN EN ISO 20344 (5.1), od strane stručnog analitičara

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.

Na osnovu ocjene ergonomskog testa isporučitelj može nastaviti proizvodnju ili ispraviti nedostatke i ponoviti test ili se proizvod odbacuje kao funkcionalno neprihvatljiv.

8 KONTROLA KVALITETE

8.1 Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala

Dokumentirano praćenje ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, atesti, proizvođačke specifikacije i sl.) od strane isporučitelja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova ima obvezu prije početka proizvodnje izvršiti mjerenje kalupa za sve veličinske brojeve kako bi se utvrdila istovjetnost kalupa sa propisanim dimenzijama iz točke 4. ovog Propisnika.

Isporučitelj ima obvezu dostaviti stručnoj službi Ministarstva unutarnjih poslova sveukupnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala, a prije početka samog procesa proizvodnje.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.



8.2 Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu

Isporučitelj ima obvezu provoditi stalnu kontrolu kvalitete pojedinih faza izrade od krojenja, šivanja, dorade, pregleda robe do pakiranja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izvršiti vizualnu kontrolu robe u procesu proizvodnje, a minimalno jednom tijekom proizvodnje nakon proizvedenih 10% pari robe od ukupno naručene količine. Vizualna kontrola se bazira na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim uz ponudu u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak robe iz proizvodnje u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe robe sa zahtjevima Ministarstva unutarnjih poslova iz ovog propisnika. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.3 Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja

Nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova obavit će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim uz ponudu u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja pari proizvoda u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj pari u isporuci	Broj uzoraka za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50
501 – 3200	125
3201 – 10000	200

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova izvršit će se i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika.

Za laboratorijsko ispitivanje uzima se:

- na svakih 1000 pari jedan uzorak za isporuke do 5000 pari,
- na svakih 3000 pari jedan uzorak za isporuke veće od 5000 pari.

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova obavit će akreditirani laboratoriji o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.



Isporučitelj je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Naručitelj će preuzeti obuću samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.

9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. razdvajanje gornjišta od potplate,
3. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Garantni rok za navedene deformacije je 12 mjeseci od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkama 8.1 i 8.2, moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova.

Ministarstvo unutarnjih poslova ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine robe zatražiti od Isporučitelja da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine, ali ne više od 100 pari predmetnih cipela neovisno o količini naručene robe.

Nakon što od Ministarstva unutarnjih poslova zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva Isporučitelj ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu preuzetih predmetnih cipela u određenom veličinskom broju za isti model predmetnih cipela u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine, ali ne više od 100 pari neovisno o količini naručene robe, i to bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.