



U Zagrebu, 31. listopada 2017.

Na temelju članka 198. stavak 4. Zakona o javnoj nabavi (NN 12/2016), Naručitelj, Ministarstvo unutarnjih poslova, nastavno na nacrt Dokumentacije o nabavi (u daljnjem tekstu: Dokumentacija) obučne ljetne i zimske objavljuje:

**IZVJEŠĆE O PRETHODNOM SAVJETOVANJU
U ODNOSU NA NACRT DOKUMENTACIJE O NABAVI
OBUČNE LJETNE I ZIMSKE, ev. br. 099/17**

Na temelju zaprimljenih upita od strane gospodarskog subjekta, Naručitelj daje slijedeće izvješće u odnosu na nacrt Dokumentacije:

Upit gospodarskog subjekta

Točka 13. Opis i oznaka grupa predmeta nabave

Predlažemo da se nuđenje objedini za sve grupe, odnosno da jedan ponuditelj mora ponuditi sve grupe obučne.

Odgovor naručitelja

Naručitelj je objavio 17. listopada 2017. Izmjenu prethodnog savjetovanja na web stranici www.mup.hr; <https://publisher.mup.hr/PublicData/izmjena-ev099-17-obuca-1bf6c410aa.pdf> na način da je u dokumentaciji o nabavi već izmijenio točku 13. Opis i oznaka grupa predmeta nabave i sve vezane točke predmeta nabave i točku 14. Količina predmeta nabave.

Cipele visoke zimske SJP – Propisnik 65

Upit gospodarskog subjekta

Točka 3.2 Lice (tehnički tekstil) – nepotrebno je tražiti vodoodbojnost tekstila obzirom na udio istog u cijeloj čizmi, koja je ionako podstavljena vodonepropusnom podstavom. Funkcija tekstila na ovom dijelu je čizme je osiguravanje što bolje paropropusnosti .

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 3.4 Lice – donji dio jezika - obzirom na udio istog u cijeloj čizmi, nepotrebno je tražiti vodoodbojnost tekstila (jezik je ionako podstavljen vodonepropusnom podstavom), kao i čvrstoću na daljnje kidanje jer taj dio čizme nije izložen takvim rizicima. Najvažnija je propusnost H2O pare, koeficijent H2O pare , otpornost boje na trljanje, te otpornost na habanje, kao što je i definirano propisnikom.

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta vezano uz vodoodbojnost.
Naručitelj ostaje pri svome zahtjevu vezano uz čvrstoću na daljnje kidanje.

Upit gospodarskog subjekta

Podstava je definirana kao 3-slojni laminat s PTFE membranom, a kao 2.sloj sirovinskog sastava navedene su i alternative u vidu 100% PU ili 100% PES !?

1.sloj nudi 2 opcije, no smatramo da bi trebalo povećati toleranciju s 5% na 10%

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.



Upit gospodarskog subjekta

Traži se otpornost potplata na savijanje, no to svojstvo nije primjenjivo na čizme kojima je kut savijanja pri sili od 30N manji od 45% ,pa to svakako treba uzeti u obzir !

Odgovor naručitelja

Naručitelj ostaje pri svome zahtjevu jer ne može znati što će ponuditi koji od gospodarskih subjekata.

Upit gospodarskog subjekta

Vezice su definirane kao vodoodbojne, čvrsto pletene, crne; kombinacija prirodnih i sintetskih vlakana ili sintetska vlakna (100% PES). Molim da se izostavi '100% PES' pa da se mogou nuditi i druga sintetska vlakna kao npr.Nomex ili dr.

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Debljina vezica i duljina su u redu,ali predlažemo korekciju težine (≥ 4 g/m), prekidne sile (≥ 600 N) kao i prekidnog istezanja ($\leq 50\%$).

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 1.43 cipela više ne može imati oznaku C, nego samo CE

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 4.12 predlažemo bodovanje : ≥ 100 kPa – 1 bod, ≥ 200 kPa – 5 bodova, ≥ 500 kPa – 10 bodova

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Cipele visoke ljetne SJP – Propisnik 64

Upit gospodarskog subjekta

Točka 3.1 Lice – koža – nepotrebno je tražiti postojanost boje na suho i mokro trenje obzirom da taj zahtjev ne postoji niti za Cipele visoke ljetne – Propisnik br.62

Odgovor naručitelja

Naručitelj ostaje pri svome zahtjevu. S obzirom da se navedeni zahtjev nalazi u svim propisnicima izuzev Propisnika 62, temeljem upita ponuditelja zahtjev za postojanost obojenja stavljen je i u Propisnik 62.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 3.3 – Lice / vanjski dio jezika- molimo da se ova točka izbaci ili da se odobri i nuđenje cipele koja za izradu vanjskog djela jezika koristi isti tehnički tekstilni materijal kao i za izradu kragne i dijela sarica (točka 3.2)

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.



Upit gospodarskog subjekta

Točka 3.7 – uložna tabanica - molim odobriti nuđenje i bez EVA/TPU umetka

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 3.10 – vezice – molim uskladiti duljinu s Prilogom br.1 gdje je u točki 2.10.2 unesen realniji zahtjev obzirom na konstrukciju same cipele : duljina za vel.42 : 130-150 cm

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Predlažemo i dodatne korekcije u Prilogu 1- Propisnik 64: Točka 1.6 – remenčić je gotove duljine do 10 cm, a širine 1,5 cm Točka 1.10 – uskladiti s točkom 2.10.2

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Nedostaje točka (možda 2.2.4) vezano za propusnost H₂O pare ,kao što je navedeno u Propisniku u točki 3.2

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 2.5.10 - predlažemo bodovanje : ≥ 100 kPa – 1 bod, ≥ 200 kPa – 5 bodova, ≥ 500 kPa – 10 bodova

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 2.8.2 – ne može se tražiti upisivanje vrijednosti

Odgovor naručitelja

Naručitelj prihvaća prijedlog gospodarskog subjekta.

Upit gospodarskog subjekta

Točka 2.12.4 – i za cipele kojima je potplat brizgan na gornjište, može se tražiti čvrstoća povezanosti (N/mm)."

Odgovor naručitelja

Naručitelj ostaje pri svome zahtjevu. Gospodarski subjekt propustio je uočiti napomenu u navedenoj točki specifikacija koja glasi: * **NAPOMENA**: samo ako je gornjište i potplat spojen lijepljenjem. Ako je ponuđen brizgani sustav onda polja u ovome redu ostaju prazna.

DODATNO – na zahtjev skladišta MUP-a zbog potreba lakše manipulacije u skladištu jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji.

U skladu s dostavljenim odgovorima u privitku ovog dopisa prilažemo dorađene propisnike i tehničke specifikacije za sve modele cipela (Propisnik 62, 63, 64, 65).



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO UNUTARNJIH POSLOVA

P R O P I S N I K br.62

CIPELE VISOKE – LJETNE



Sadržaj

1	SVRHA DOKUMENTA	3
2	OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – LJETNIH	4
2.1	Skica cipela visokih – ljetnih	5
2.1.1	Bočni dio cipele.....	5
3	MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI	6
4	RAZMJERNIK VELIČINA	11
4.1	Mjere i veličine	11
5	NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE	12
6	PAKIRANJE I OZNAČAVANJE	12
7	ERGONOMSKI ZAHTJEVI	13
8	KONTROLA KVALITETE	14
8.1	Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala	14
8.2	Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu	14
8.3	Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja	14
9	GARANTNI ROK	15
10	OSTALI UVJETI.....	16



1 SVRHA DOKUMENTA

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela visokih – ljetnih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela visokih – ljetnih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



2 OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – LJETNIH

Kroj cipela je standardni policijski, s umetcima od vrlo prozračnog tekstilnog materijala.

Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.

Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $10 \text{ cm} \pm 10\%$, mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele.

Cipela je opremljena troslojnom PTFE membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost ("bootiesystem" nije dopušten, odnosno ni uložna ni temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom). Šavovi laminirane podstave zatvaraju se trakom za varenje. Vareni šavovi moraju se kontrolirati u procesu proizvodnje u najmanje svakom pedesetom paru, te biti vodonepropusni pod testnim tlakom od 1 bara u trajanju od najmanje 5 minuta.

Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake širine $10 \pm 3 \text{ mm}$ sa minimalno 40% udjela metalnih niti, koja se smješta minimalno 5 cm iznad gornjeg ruba temeljne tabanice.

Jezik je anatomski oblikovan i podstavljen spužvom. Završetak jezika dodatno je mekano podstavljen. Gornji vanjski dio jezika izrađuje se od kože, a donji i ušiti vanjski dio jezika od prozračnog tekstila.

Gornjište je podstavljeno mekom rupičastom spužvom.

Lice gornjišta cipele visoke – ljetne izrađeno je od goveđe kože prve klase, hidrofobirane, glatke, u crnoj boji i poliamidnog (ili poliesterskog) materijala (donji dio jezika, dio sarica i kragna). Svi materijali na licu: koža, tekstil i konac moraju biti vodoodbojni.

Ugradnja poliamidnog (ili poliesterskog) materijala poboljšava efekt paropropusnosti, a u isto vrijeme ne gubi na vodonepropusnosti cijelog sustava predmetne cipele.

Gornja linija sarica oblikovana je tako da se od prednje strane u blagom luku spušta prema petnoj liniji.

Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomski profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30°C . Prvi sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji slojevi trebaju imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.

Tvrda kapica izrađuje se iz termoplastičnog polimerizata debljine 0,9 do 1,2 mm.

Kopče su zatvorene i moraju imati uske prolaze za vezice, kako ne bi dolazilo do odvezivanja i popuštanja vezica. Gornja dva para kopči mogu biti otvorena.

Kopče ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.

Kopče ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.



Propisnik br.62 za cipele visoke – ljetne

Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetskim koncem finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3 do 4 uboda/1 cm.

Cipela visoka – ljetna mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste. U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.

Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.

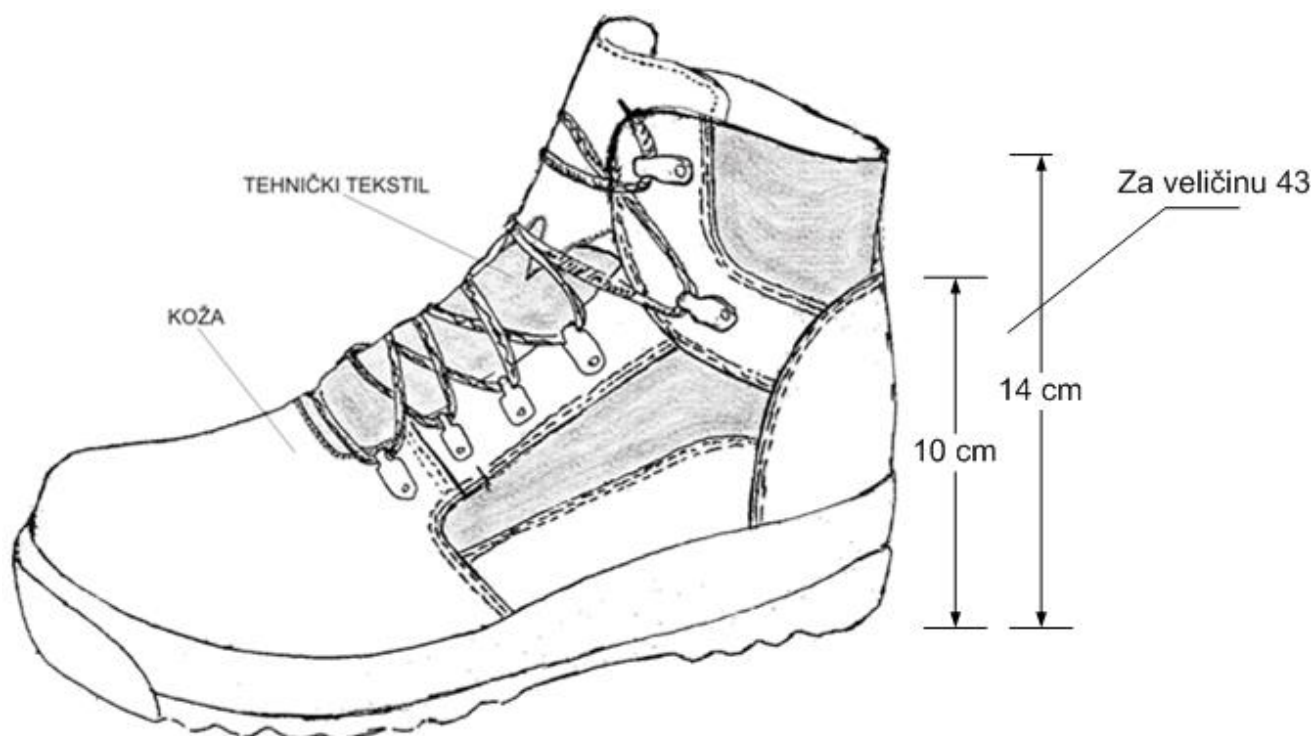
Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je brizganim sistemom.

Potplat se sastoji od gumenog nagaznog potplata sa PU međupotplatom. Potplat je uljno-naftno otporan i protuklizni SRC.

Cipela mora imati oznaku CE uz oznake O3 HRO HI CI WR FO SRC čime se potvrđuje da je cipela izrađena sukladno standardu HRN EN ISO 20347:2012.

2.1 Skica cipela visokih – ljetnih

2.1.1 Bočni dio cipele





Skice su približan izgled cipela.

3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTJEVI
3.1	Koža gornjišta: goveđa koža, hidrofobirana, glatka, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,8 - 2,5 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/3 mokro 20 x 4/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$
	Čvrstoća na daljnje kidanje HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	$\geq 200 \text{ N}$
	Propusnost H ₂ O pare HRN EN ISO 20344 (6.6): Koeficijent H ₂ O pare HRN EN ISO 20344 (6.8):	$\geq 5,0 \text{ mg/(cm}^2 \cdot \text{h)}$ $\geq 60 \text{ mg/cm}^2$
	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	$\geq 120 \text{ min}$
	Otpornost na propuštanje vode (hidrofobnost): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	120' minuta = 0 g (vodonepropusnost)
	Otpornost na upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	120' minuta $\leq 15\%$



Propisnik br.62 za cipele visoke – ljetne

	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.2	Tekstil gornjišta – poliamidni ili poliesterski prozračni tekstil – DIO SARICE – KRAGNA – DONJI DIO JEZIKA Napomena: kragna i donji dio jezika mogu biti i tanji (manje površinske mase), ali moraju ispunjavati ostale zahtjeve.	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	3,0 – 4,0 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	600 - 1100 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3)	≥ 110 N
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 50 mg/cm ² /h
	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 400 mg/cm ²
	Vodoodbojnost: HRN EN 24920:2008	ISO 5 (100)
	Vodonepropusnost – hidrostatski tlak: HRN EN 20811	≥ 5000 Pa
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 105-X12:2003	suho 5 mokro 4
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica): HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 100 000 ciklusa mokro: ≥ 100 000 ciklusa
3.3	PODSTAVNI DIO KRAGNE I PODSTAVA GORNJEG DIJELA JEZIKA – prozračni tekstil (100% poliester) crne boje	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,5 – 3,0 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	190 - 400 g/m ²
	Čvrstoća na kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 105-X12:2003	suho ≥ 4 mokro ≥ 4
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica): HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 25 600 ciklusa mokro: ≥ 12 800 ciklusa



3.4	PODSTAVA: 3-SLOJNI LAMINAT SA PTFE-MEMBRANOM	
	Sirovinski sastav: Vanjski materijal (lice): 70% poliamid / 30% poliester $\pm$ 10% ili 85% poliamid / 15% poliester $\pm$ 10% Bikomponentna membrana na bazi PTFE Naličje: 100% Poliamid	
	Debljina: HRN EN ISO 5084	0,7 – 1,8 mm
	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	210 – 400 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje HRN EN ISO 13937-2	$\geq$ 35 N
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	$\geq$ 20 mg/cm ² /h
	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	$\geq$ 150 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: $\geq$ 25 600 ciklusa mokro: $\geq$ 12 800 ciklusa
	Otpornost na znojenje HRN EN ISO 105-E04	$\geq$ 4
	Otpornost na trljanje HRN EN ISO 105-X12	$\geq$ 4
	Otpornost podstave na propuštanje vode: hidrostatski tlak 25 kPa HRN EN 20811	$\geq$ 13 000 Pa
3.5	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 3,0-10,0 mm
	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 3,0-8,0 mm
	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 3,0-8,0 mm
	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,9-1,2 mm
	TVRDI LUB: konit – oblikovan, gornji rubovi skošeni HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 1,0-2,0 mm
3.6	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva na 30°C, anatomske oblikovana, poliesterska netkana tekstilija sa upijajućim slojem	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	$\geq$ 3,0 mm
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: $\geq$ 25 600 ciklusa mokro: $\geq$ 12 800 ciklusa
	Upijanje vode: Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2)	$\geq$ 250 mg/cm ² $\geq$ 95%



3.7	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, stlačena umjetna vlakna	
	Ukupna debljina: HRN EN ISO 5084	≥ 2,0 mm
	Upijanje vode: Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2), HRN EN 12746, metoda B	≥ 170 mg/cm ² ≥ 90%
3.8	POTPLAT: dvoslojni, brizgani sistem, crne boje	
	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima	
	Debljina potplata: poliuretan + guma bez profila (linija prstiju): HRN EN ISO 20344 (8.1)	d ₁ = 9,0 - 13,0 mm
	Visina profila: HRN EN ISO 20344 (8.1)	d ₂ = 4,5 - 5,5 mm
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10 kN/m
	Otpornost na habanje: guma, gustoće ≥ 0,9 g/cm ³ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	≤ 130 mm ³
	Otpornost na pogonsko gorivo: HRN EN ISO 20344 (8.6.1)	≤ 5 %
	Otpornost potplata na savijanje: HRN EN ISO 20344 (8.4.2)	≤ 2,5 mm
3.9	VEZICE: Čvrsto pletene sa jezgrom. Kombinacija prirodnih i sintetskih vlakana ili sintetska vlakna	
	Debljine:	4,0-6,0 mm
	Težina:	≥ 5 g/m
	Čvrstoća na trganje: 20 cm % istezanja: 20 cm pri prekidu	≥ 75 daN ≤ 50 %
	Izrada: Dužina:	pletene – sa jezgrom vel. 42: 110-130 cm
	Boja	crna
3.10	VISINA CIPELA:	
	Za veličinu 42: (mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele)	10 cm ± 10%
3.11	KOPČE: sve zatvorene ili dva gornja para otvorene, tamne boje	
	Pojačanje ispod kopči: termoplastično	debljine 0,4-0,6 mm
3.12	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE - BRIZGANI SISTEM	
	Određivanje otpornosti na vodu metodom prolaza (površina močenja) (cm ²) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza = 0 (WR)
	Otpornost cipela na proklizavanje HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC
	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)	Bez topljenja Bez kidanja Bez zapaljenja



Propisnik br.62 za cipele visoke – ljetne

Izrada podstave	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom
Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata HRN EN ISO 20344, (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
Apsorpcija energije u području pete: HRN EN ISO 20344, (5.14)	$\geq 35 \text{ J}$
Antistatičnost obuće HRN EN ISO 20344 (5.10)	$10^5 - 10^9 \Omega$
Izolacija od hladnoće - Spuštanje temperature HRN EN ISO 20344 (5.13):	$\leq 10 \text{ }^\circ\text{C}$
Toplinska izolacija - Porast temperature HRN EN ISO 20344 (5.12): -(Thp=150°C / t ₁ =20' minuta/ t ₂ =20' minuta)	$\leq 15 \text{ }^\circ\text{C}$
Otpornost na proboj (kompletan sustav donjišta): HRN EN ISO 20344 (5.8.2)	$\geq 1100 \text{ N}$
Masa obuće (par veličine 42)	$\leq 1500 \text{ g}$
Posebna ergonomska svojstva: HRN EN ISO 20344 (5.1)	Ocjena obuće nošenjem: • Sadrži li unutarnja površina hrapava, oštra ili tvrda područja koja mogu prouzročiti ozljeđivanje? • Tiskaju li kapica ili rubovi koje je pokrivaju? • Može li obuća postati opasna pri nošenju? • Može li se obuća prikladno učvrstiti? • Mogu li se hodanje, penjanje po stepenicama i klečanje/čučanje izvoditi bez problema?
Obuća mora zadovoljavati zahtjeve i biti certificirana sukladno Pravilniku o stavljanju na tržište osobne zaštitne opreme („Narodne novine“ br.89/10), odnosno PPE Direktivi 89/686/EEC i usklađenoj normi HRN EN ISO 20347:2012, kategorije O3 HRO HI CI WR FO SRC	



4 RAZMJERNIK VELIČINA

4.1 Mjere i veličine

Cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 50.

Dužinski razmak od broja do broja iznosi 6,6 mm (francuski sistem mjera).

Duljina stopala (cm)	Veličinski broj	Duljina kalupa (mm)
23	35	233 do 233,3
24	36	240 do 242
25	37	246 do 246,7
26	38	253,3 do 255
27	39	259 do 260
28	40	266,7 do 267
29	41	272 do 273,3
30	42	280
31	43	286,7 do 288
32	44	293 do 293,3
	45	300,6 do 301
	46	305 do 306,7
	47	313,3 do 314
	48	320 do 322
	49	326,7 do 327
	50	333,3 do 335

Širinski razmak od broja do broja iznosi 4,0 mm. Kalup se izrađuje u desetoj (10) širini.



Propisnik br.62 za cipele visoke – ljetne

Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina:

DUŽINSKI BROJEVI																
Dužina u F. Vel.	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE																
minimum 10 šir.±1mm	23,2	23,6	23,9	24,4	24,8	25,2	25,6	25,9	26,2	26,7	27,2	27,4	27,9	28,2	28,7	28,9
maksimum 10 šir.±1mm	23,4	23,7	24,0	24,4	24,9	25,2	25,7	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2

5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju.

Uz svaki par cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

6 PAKIRANJE I OZNAČAVANJE

Svaka cipela mora imati trajnu i čitljivu etiketu. Ta etiketa sa barkodom sadrži sljedeće podatke: serijski broj, veličina i mjesto proizvodnje. Otisnuti barkod je zaseban za svaku cipelu.

Na svakoj cipeli s unutarne strane mora postojati informacija o veličinskom broju, šifri modela i godini proizvodnje.

Svaka cipela u paru mora biti označena sukladno zahtjevima iz norme HRN EN ISO 20347:2012 za kategoriju, **O3 HRO HI CI WR FO SRC**.

Na svakoj cipeli s unutarne strane jezika mora biti otisnuta u boji oznaka RH MUP, termonaljevnica ili prišivena tekstilna ušivna etiketa **sa oznakom RH MUP u boji**.



Roba mora biti pakirana na način da bude zaštićena od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela visoka – ljetna se oblaže, a iznutra ispunjava papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.



Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,
- barkod.

Ministarstvo unutarnjih poslova će isporučitelju dostaviti tabelu u Excel formatu (.xls) u koju je isporučitelj dužan unijeti sadržaj barkoda za svaki artikl, njegov naziv, veličinski broj i količinu. Tako popunjenu tabelu isporučitelj mora dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova u elektronskom obliku prije prve isporuke robe na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

Kartonske kutije za transport moraju biti istih dimenzija neovisno o količini pakiranih pari cipela u istoj. Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu **jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva**, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji.

Kutija se izvana zatvara neutralnom ljepljivom trakom.

Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj pari u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,
- barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, muški ili ženski proizvod, boja, veličina, rod policije).

Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih neprilika.

7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Isporučitelj je dužan prije redovne proizvodnje, a po zahtjevu naručitelja dostaviti po tri para cipela od svakog broja. Veličine 43 do 45 radi testiranja na ergonomsku prihvatljivost. Test i ocjena provodi se prema EN ISO 20344: 2012 (5.1), od strane stručnog analitičara

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.

Na osnovu ocjene ergonomskog testa isporučitelj može nastaviti proizvodnju ili ispraviti nedostatke i ponoviti test ili se proizvod odbacuje kao funkcionalno neprihvatljiv.



8 KONTROLA KVALITETE

8.1 Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala

Dokumentirano praćenje ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, atesti, proizvođačke specifikacije i sl.) od strane isporučitelja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova ima obvezu prije početka proizvodnje izvršiti mjerenje kalupa za sve veličinske brojeve kako bi se utvrdila istovjetnost kalupa sa propisanim dimenzijama iz točke 4. ovog Propisnika.

Isporučitelj ima obvezu dostaviti stručnoj službi Ministarstva unutarnjih poslova sveukupnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala, a prije početka samog procesa proizvodnje.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.2 Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu

Isporučitelj ima obvezu provoditi stalnu kontrolu kvalitete pojedinih faza izrade od krojenja, šivanja, dorade, pregleda robe do pakiranja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelja izvršiti vizualnu kontrolu robe u procesu proizvodnje, a minimalno jednom tijekom proizvodnje nakon proizvedenih 10% pari predmetnih cipela od ukupno naručene količine. Vizualna kontrola se bazira na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak robe iz proizvodnje u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe robe sa zahtjevima Ministarstva unutarnjih poslova iz ovog propisnika. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.3 Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja

Nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja pari predmetnih cipela u partiji pripremljenoj za isporuku.



Broj pari u isporuci	Broj pari (uzoraka) za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50
501 – 3200	125
3201 – 10000	200

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova izvršit će se i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika.

Za laboratorijsko ispitivanje kod svake pojedine isporuke na centralno skladište MUP-a uzima se:

- na količinu manju od 1000 pari predmetnih cipela jedan /1/ uzorak,
- na svakih 1000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke do 5000 pari predmetnih cipela,
- na svakih 3000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke veće od 5000 pari predmetnih cipela.

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će akreditirani laboratoriji o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostaviti će isporučitelju.

Isporučitelj je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Naručitelj će preuzeti obuću samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.

9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. napuknuće kopči za vezice,
3. razdvajanje gornjišta od potplata,
4. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Garantni rok za navedene deformacije je 24 mjeseca od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.



10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkama 8.1 i 8.2, moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova.

Ministarstvo unutarnjih poslova ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine robe zatražiti od Isporučitelja da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine, ali ne više od 100 pari cipela neovisno o količini naručene robe.

Nakon što od Ministarstva unutarnjih poslova zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva Isporučitelj ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu preuzetih cipela u određenom veličinskom broju za isti model cipela u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine, ali ne više od 100 pari neovisno o količini naručene robe, i to bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

NAPOMENA:

sastavni dio ovoga Propisnika je:

- **PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, cipele visoke – ljetne**

DATUM: 27.10.2017		PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, verzija 1.1		
NAZIV:		Cipele visoke – ljetne - PROPISNIK br.62		
GOSPODARSKI SUBJEKT				
R. br.	TEHNIČKI ZAHTJEVI	USKLAĐENOST PODATAKA GOSPODARSKOG SUBJEKTA S TEHNIČKIM ZAHTJEVIMA		
		Ponudeni dio odore zadovoljava tehnički zahtjev (DA / NE)	Gospodarski subjekt mora upisati konkretnu vrijednost	Gospodarski subjekt mora upisati naziv dokumenta, izvješća ili slično u kojem se mogu provjeriti traženi podaci
1	Kroj cipela je standardni policijski, s umetcima od vrlo prozračnog tekstilnog materijala.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2	Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
3	Cipela je opremljena troslojnom PTFE membranom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
4	Uložna i temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
5	Šavovi laminirane podstave zatvaraju se trakom za varenje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
6	Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
7	Antistatička traka je širine 10 ± 3 mm sa minimalno 40% udjela metalnih niti.		Upisati širinu trake:	
8	Antistatička traka se smješta minimalno 5 cm iznad gornjeg ruba temeljne tabanice.		Upisati poziciju trake:	
9	Jezik je anatomski oblikovan i podstavljen spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
10	Završetak jezika dodatno je mekano podstavljen.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

11	Gornji vanjski dio jezika izrađuje se od kože.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
12	Donji i ušiti vanjski dio jezika je od prozračnog tekstila.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
13	Gornjište je podstavljeno mekom rupičastom spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
14	Svi materijali na licu: koža, tekstil i konac moraju biti vodoodbojni.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
15	Gornja linija sarica oblikovana je tako da se od prednje strane u blagom luku spušta prema petnoj liniji.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
16	Prvi sloj uložne tabanice izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji slojevi trebaju imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
17	Kopče su zatvorene i moraju imati uske prolaze za vezice, kako ne bi dolazilo do odvezivanja i popuštanja vezica. Gornja dva para kopči mogu biti otvorena.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
18	Kopče ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
19	Kopče ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
20	Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetskim koncem finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3 do 4 uboda/1 cm.		Upisati finoću konca i broj uboda / 1 cm:	
21	Cipela visoka – ljetna mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
22	U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
23	Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

24	Potplat se sastoji od gumenog nagaznog potplata sa PU međupotplatom.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
25	Cipela mora imati oznaku CE uz oznake O3 HRO HI CI WR FO SRC čime se potvrđuje da je cipela izrađena sukladno standardu HRN EN ISO 20347:2012.			Upisati način označavanja:	
26	KARAKTERISTIKE MATERIJALA I UGRADBENIH DIJELOVA				
27	KOŽA GORNJIŠTA: goveđa koža – hidrofobirana, glatka, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
28	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,8-2,5 mm		Upisati vrijednost:	
29	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/3 mokro 20 x 4/3		Upisati vrijednost:	
30	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 20 N/mm ²1 bod ≥ 25 N/mm ²5 bod. ≥ 30 N/mm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	
31	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 200 N1 bod ≥ 250 N5 bod. ≥ 300 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
32	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 5 mg/(cm ² ·h)1 bod ≥ 6 mg/(cm ² ·h)5 bod. ≥ 7 mg/(cm ² ·h)10 bod.		Propusnost H ₂ O pare:	
33	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 60 mg/cm ²1 bod ≥ 80 mg/cm ²5 bod. ≥ 100 mg/cm ²10 bod.		Koeficijent H ₂ O pare:	
34	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 120 min1 bod. ≥ 180 min5 bod. ≥ 240 min10 bod.		Upisati vrijednost:	
35	Otpornost na propuštanje vode (hidrofobnost): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	120' minuta = 0 g		Upisati vrijednost:	
36	Otpornost na upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	120' minuta ≤ 15%1 bod 120' minuta ≤ 10%5 bod 120' minuta ≤ 5%10 bod		Upisati vrijednost:	

37	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH		Upisati vrijednost:	
38	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)		Upisati vrijednost:	
39	Tekstil gornjišta – poliamidni ili poliesterski prozračni tekstil – DIO SARICE – KRAGNA – DONJI DIO JEZIKA Napomena: kragna i donji dio jezika mogu biti i tanji (manje površinske mase), ali moraju ispunjavati ostale zahtjeve.			Upisati sirovinski sastav:	
40	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	3,0 – 4,0 mm		Upisati vrijednost:	
41	Površinska masa: HRN EN 12127	600 - 1100 g/m ²		Upisati vrijednost:	
42	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3)	≥ 110 N1 bod ≥ 150 N5 bod ≥ 200 N10 bod		Upisati vrijednost:	
43	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 50 mg/cm ² /h1 bod ≥ 75 mg/cm ² /h5 bod. ≥ 100 mg/cm ² /h10 bod.		Upisati vrijednost:	
44	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 400 mg/cm ²1 bod ≥ 500 mg/cm ²5 bod. ≥ 600 mg/cm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	
45	Vodoodbojnost: HRN EN 24920:2008	ISO 5 (100)		Upisati vrijednost:	
46	Vodonepropusnost – hidrostatski tlak: HRN EN 20811	≥ 5000 Pa		Upisati vrijednost:	

47	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 105-X12:2003	suho 5 mokro ≥ 4		Suho:	
				Mokro:	
48	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica): HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 100 000 ciklusa1 bod suho: ≥ 150 000 ciklusa5 bod		Suho:	
		mokro: ≥ 100 000 ciklusa1 bod mokro: ≥ 150 000 ciklusa5 bod		Mokro:	
49	PODSTAVNI DIO KRAGNE I PODSTAVA GORNJEG DIJELA JEZIKA – prozračni tekstil (100% poliester) crne boje			Upisati sirovinski sastav:	
50	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,5 – 3,0 mm		Upisati vrijednost:	
51	Površinska masa: HRN EN 12127	190 - 400 g/m ²		Upisati vrijednost:	
52	Čvrstoća na kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N1 bod ≥ 50 N5 bod. ≥ 75 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
53	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 105-X12:2003	suho ≥ 4 mokro ≥ 4		Suho:	
				Mokro:	
54	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica): HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 25 600 ciklusa1 bod suho: ≥ 51 200 ciklusa5 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa10 bod		Suho:	
		mokro: ≥ 12 800 ciklusa1 bod mokro: ≥ 25 600 ciklusa5 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa10 bod		Mokro:	

55	PODSTAVA: 3-SLOJNI LAMINAT SA PTFE-MEMBRANOM			
56	Sirovinski sastav: Vanjski materijal (lice): a) 70% poliamid / 30% poliester ± 10% ili 85% poliamid / 15% poliester ± 10% b) Bikomponentna membrana na bazi PTFE c) Naličje: 100% Poliamid		Vanjski materijal (lice):	
			Membrana:	
			Naličje:	
57	Debljina: HRN EN ISO 5084	0,7 – 1,8 mm	Upisati vrijednost:	
58	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	210 – 400 g/m ²	Upisati vrijednost:	
59	Čvrstoća na daljnje kidanje HRN EN ISO 13937-2	≥ 35 N1 bod ≥ 50 N5 bod. ≥ 75 N10 bod.	Upisati vrijednost:	
60	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 20 mg/cm ² /h1 bod ≥ 30 mg/cm ² /h5 bod. ≥ 40 mg/cm ² /h10 bod.	Upisati vrijednost:	
61	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 150 mg/cm ²1 bod ≥ 200 mg/cm ²5 bod. ≥ 250 mg/cm ²10 bod.	Upisati vrijednost:	
62	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 25 600 ciklusa1 bod suho: ≥ 51 200 ciklusa5 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa10 bod	Suho:	
		mokro: ≥ 12 800 ciklusa1 bod mokro: ≥ 25 600 ciklusa5 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa10 bod	Mokro:	
63	Otpornost na znojenje HRN EN ISO 105-E04	≥ 4	Upisati vrijednost:	

64	Otpornost na trljanje HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
65	Otpornost podstave na propuštanje vode: hidrostatski tlak 25 kPa HRN EN 20811	≥ 13 000 Pa.....1 bod ≥ 50 000 Pa.....5 bod ≥ 100 000 Pa.....10 bod		Upisati vrijednost:	
66	ISPUNA KRAGNE I JEZIKA, TVRDA KAPICA I TVRDI LUB				
67	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 3,0-10,0 mm		Upisati vrijednost:	
68	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 3,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
69	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 3,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
70	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,9-1,2 mm		Upisati vrijednost:	
71	TVRDI LUB: konit – oblikovan, gornji rubovi skošeni HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 1,0-2,0 mm		Upisati vrijednost:	
72	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva na 30°C, anatomski oblikovana, poliesterska netkana tekstilija sa upijajućim slojem			Upisati tražene podatke:	
73	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	≥ 3,0 mm		Upisati vrijednost:	
74	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 25 600 ciklusa.....1 bod suho: ≥ 51 200 ciklusa.....5 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa.....10 bod		Suho:	
		mokro: ≥ 12 800 ciklusa.....1 bod mokro: ≥ 25 600 ciklusa.....5 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa.....10 bod		Mokro:	

75	Upijanje vode: Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2)	$\geq 250 \text{ mg/cm}^2$1 bod $\geq 275 \text{ mg/cm}^2$5 bod $\geq 300 \text{ mg/cm}^2$10 bod		Upijanje vode:	
		$\geq 95\%$1 bod $\geq 97\%$5 bod $\geq 99\%$10 bod		Otpuštanje vode:	
76	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, stlačena umjetna vlakna			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
77	Ukupna debljina: HRN EN ISO 5084	$\geq 2,0 \text{ mm}$		Upisati vrijednost:	
78	Upijanje vode: Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2), HRN EN 12746,metoda B	$\geq 170 \text{ mg/cm}^2$1 bod $\geq 180 \text{ mg/cm}^2$5 bod $\geq 190 \text{ mg/cm}^2$10 bod		Upijanje vode:	
		$\geq 90\%$1 bod $\geq 95\%$5 bod $\geq 99\%$10 bod		Otpuštanje vode:	
79	POTPLAT: dvoslojni, brizgani sistem, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
80	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima			Nosivi sloj:	
				Habajući sloj:	
81	Debljina potplata: poliuretan + guma bez profila (linija prstiju): HRN EN ISO 20344 (8.1)	$d_1 = 9,0\text{-}13,0 \text{ mm}$		Upisati vrijednost:	
82	Visina profila: HRN EN ISO 20344 (8.1)	$d_2 = 4,5\text{-}5,5 \text{ mm}$		Upisati vrijednost:	
83	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (8.2)	$\geq 10 \text{ kN/m}$1 bod $\geq 15 \text{ kN/m}$5 bod $\geq 20 \text{ kN/m}$10 bod		Upisati vrijednost:	
84	Otpornost na habanje: guma, gustoće $\geq 0,9 \text{ g/cm}^3$ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649,metoda A	$\leq 130 \text{ mm}^3$1 bod $\leq 120 \text{ mm}^3$5 bod $\leq 110 \text{ mm}^3$10 bod		Upisati vrijednost:	

85	Otpornost na benzin i ulje: HRN EN ISO 20344 (8.6.1)	≤ 5 %1 bod ≤ 2,5 %5 bod ≤ 0,5 %10 bod		Upisati vrijednost:	
86	Otpornost potplata na savijanje: HRN EN ISO 20344 (8.4.2)	≤ 2,5 mm1 bod ≤ 1,5 mm5 bod ≤ 0,5 mm10 bod		Upisati vrijednost:	
87	VEZICE: Čvrsto pletene sa jezgrom. Kombinacija prirodnih i sintetskih vlakana ili sintetska vlakna (100% poliester)			Upisati sirovinski sastav:	
88	Debljine:	4,0-6,0 mm		Upisati vrijednost:	
89	Težina:	≥ 5 g/m		Upisati vrijednost:	
90	Čvrstoća na trganje: 20 cm % istezanja: 20 cm pri prekidu	≥ 75 daN ≤ 50 %		Čvrstoća na trganje (20 cm):	
				% istezanja (20 cm pri prekidu):	
91	Izrada: Dužina:	pletene–sa jezgrom vel. 42: 110-130 cm		Izrada:	
				Dužina:	
92	Boja:	crna		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
93	VISINA CIPELA				
94	Za veličinu 42: (mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele)	10 cm ± 10%		Upisati vrijednost:	
95	KOPČE: sve zatvorene ili dva gornja para otvorene, tamne boje	5 ili 6 pari		Upisati tip kopče i broj kopči (pari):	
96	Pojačanje ispod kopči: termoplastično	debljine 0,4-0,6 mm		Upisati vrijednost:	

97	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE - BRIZGANI SISTEM			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
98	Određivanje otpornosti na vodu metodom prolaza (površina močenja) (cm ²) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza = 0 (WR)		Upisati vrijednost:	
99	Otpornost cipela na proklizavanje: HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
100	Otpornost na dodirnu toplinu: HRN EN ISO 20344 (8.7)	Bez topljenja Bez kidanja Bez zapaljenja		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
101	Izrada podstave:	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
102	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata: HRN EN ISO 20344, (5.2)	≥ 4,5 N/mm 1 bod ≥ 5,5 N/mm 5 bod ≥ 6,5 N/mm 10 bod		Upisati vrijednost:	
103	Apsorpcija energije u području pete: HRN EN ISO 20344, (5.14)	≥ 35 J 1 bod ≥ 40 J 5 bod ≥ 45 J 10 bod		Upisati vrijednost:	
104	Antistatičnost obuće: HRN EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ - 10 ⁹ Ω		Upisati vrijednost:	
105	Izolacija od hladnoće – Spuštanje temperature: HRN EN ISO 20344 (5.13):	≤ 10 °C 1 bod ≤ 7,5 °C 5 bod ≤ 5 °C 10 bod		Upisati vrijednost:	
106	Toplinska izolacija - Porast temperature: HRN EN ISO 20344 (5.12): -(Thp=150°C / t ₁ =20' minuta/ t ₂ =20' minuta)	≤ 15 °C 1 bod ≤ 12,5 °C 5 bod ≤ 10 °C 10 bod		Upisati vrijednost:	
107	Otpornost na proboj (kompletan sustav donjišta): HRN EN ISO 20344 (5.8.2)	≥ 1100 N		Upisati vrijednost:	

108	Posebna ergonomska svojstva: HRN EN ISO 20344 (5.1)	Ocjena obuće nošenjem: • Sadrži li unutarnja površina hrapava, oštra ili tvrda područja koja mogu prouzročiti ozljeđivanje? • Tiskaju li kapica ili rubovi koje je pokrivaju? • Može li obuća postati opasna pri nošenju? • Može li se obuća prikladno učvrstiti? • Mogu li se hodanje, penjanje po stepenicama i klečanje/čučenje izvoditi bez problema?		Upisati vrijednost:	
109	Masa obuće (par veličine 42):	≤ 1500 g		Upisati vrijednost:	
110	UZORAK CIPELA				
111	Veličina uzorka – br. 42 (obavezna je dostava cijelog para) Obvezna je dostava uzorka cijelog para cipele kako bi naručitelj zadržao pravo provjere dostavljenoga uzorka cipela od strane akreditiranog laboratorija kao potvrdu dostavljenoga. NAPOMENA: gospodarski subjekt je obavezan dostaviti PISANU IZJAVU kojom potvrđuje da je suglasan da se naknadna ispitivanja kod akreditiranoga laboratorija obave na trošak gospodarskog subjekta.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
112	Uzorak cipele koji se dostavlja za natječaj mora biti OVJEREN od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda. Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak cipele koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti, brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI te nazivom gospodarskog subjekta.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	

113	Obvezna je dostava uzorka ugradbenih materijala iz točke 28, 39, 49 i 55 ovih specifikacija i to svaki u dimenziji A4, kako bi naručitelj zadržao pravo provjere dostavljenoga uzorka materijala od strane akreditiranog laboratorija kao potvrdu dostavljenoga. NAPOMENA: gospodarski subjekt je obavezan dostaviti PISANU IZJAVU kojom potvrđuje da je suglasan da se naknadna ispitivanja kod akreditiranoga laboratorija obave na trošak gospodarskog subjekta. Uzorci dostavljenih materijala moraju biti OVJERENI od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda. Na ovaj način tijelo za ocjenjivanje sukladnosti potvrđuje da je uzorak cipele izrađen od istovjetnog materijala koji se dostavlja. Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak materijala koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti, brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI te nazivom gospodarskog subjekta.		Upisati koji su sve uzorci materijala dostavljeni uz ponudu	
114	Gospodarski subjekt je obavezan dostaviti Izjavu o sukladnosti da ponuđena obuća zadovoljava zahtjeve i da je certificirana sukladno Pravilniku o stavljanju na tržište osobne zaštitne opreme („Narodne novine“ br.89/10), odnosno PPE Direktivi 89/686/EEC i usklađenoj normi HRN EN ISO 20347:2012, kategorije O3 HRO HI CI WR FO SRC		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
115	Na svakoj cipeli s unutarnje strane jezika mora biti otisnuta u boji oznaka RH MUP, termonaljepnica ili prišivena tekstilna ušivna etiketa sa oznakom RH MUP u boji (vidi propisnik str. 12) 		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

116	PAKIRANJE I ISPORUKA			
117	Svaka cipela se oblaže papirom, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Svaki par se pakira u zasebnu kartonsku kutiju. Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci: naziv artikla, veličina, boja, naziv isporučitelja, barkod.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
118	Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji. Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci: naziv artikla, veličina i broj pari u kutiji, naziv isporučitelja, godina proizvodnje, barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, muški ili ženski proizvod, boja, veličina, rod policije).		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
119	Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilnosti.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

NAPOMENA: U slučaju da je jedan od odgovora “NE” ponuda se smatra neprihvatljivom i neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

Upisati naziv laboratorija, broj i datum priloženog CERTIFIKATA i priložene dokumentacije (Izveštaji o ispitivanju, Certifikati i sl.):

NAPOMENA: gospodarski subjekt mora:

- a) ispuniti sva tražena polja iz ove tablice s time da polje gdje se upisuje "DA ili NE" mora obavezno imati upisano "DA" kao potvrdu sukladnosti s traženim.
- b) priložiti CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda iz kojeg je razvidno da je pregledani tip robe sukladan sa svim zahtjevima iz Priloga br.1 - tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
Certifikat mora biti izdan od strane Tijela za ocjenjivanje sukladnosti akreditiranog prema zahtjevima norme HRN EN 45011:1998, odnosno HRN EN ISO/IEC 17065:2013 s područjem akreditacije koja pokriva normu HRN EN ISO 20471:2013.
Uz navedeni certifikat potrebno je priložiti dokumentaciju (Izveštaji o ispitivanju, Certifikati i sl.) na temelju kojih je izdan navedeni certifikat, i koja potvrđuje sve zahtjeve iz ovog Priloga br.1-tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
- c) **Uzorak za natječaj se dostavlja zapakiran u skladu s točkom 116. tehničkih specifikacija te isti mora biti OVJEREN od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda.** Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak robe koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti te brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI i nazivom gospodarskog subjekta.

Za tehničku sposobnost ponuda koja je skupila najviše bodova u tehničkoj specifikaciji ocjenjuje se sa ocjenom 100, a ocjena tehničke sposobnosti ostalih ponuda izračunava se proporcionalno sa najboljom ponudom.

Formula je:

$$\frac{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA PONUDE}}{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA TEHNIČKI NAJBOLJE PONUDE}} \times 100$$

Ponuda sa najnižom cijenom, ocjenjuje se sa ocjenom 100 za kriterij cijene, a ostale ponude će dobiti proporcionalno manje ocjene za kriterij cijene.

Formula je:

$$\frac{\text{NAJNIŽA CIJENA PRISTIGLIH VALJANIH PONUDA}}{\text{CIJENA PONUDE KOJA SE BODUJE}} \times 100$$

KONAČNA OCJENA

Konačnu ocjenu svaka ponuda dobiva dodjeljivanjem svakom kriteriju relativno učešće u konačnoj ocjeni. Ovaj model tehničkoj sposobnosti daje 60%, cijeni daje 40%.

Formula za konačnu ocjenu:

$$= (\text{OCJENA TEHNIČKE SPOSOBNOSTI} \times 0,6) + (\text{OCJENA ZA CIJENU} \times 0,4)$$

Završno, sve ponude rangirane su prema ukupnom broju prikupljenih bodova. Ekonomski najpovoljnija ponuda je ona koja je prikupila najviše bodova.



P R O P I S N I K br.63

CIPELE VISOKE – ZIMSKE



Sadržaj

1	SVRHA DOKUMENTA	3
2	OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – ZIMSKIH	4
2.1	Opis cipela visokih – zimskih	4
2.2	Skica bočnog dijela cipela visokih – zimskih	6
3	MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI	9
4	RAZMJERNIK VELIČINA	14
4.1	Mjere i veličine	14
5	NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE	15
6	OZNAČIVANJE I PAKIRANJE	15
7	ERGONOMSKI ZAHTJEVI	16
8	KONTROLA KVALITETE	16
8.1	Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala	16
8.2	Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu	17
8.3	Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja	17
9	GARANTNI ROK	18
10	OSTALI UVJETI.....	18



1 SVRHA DOKUMENTA

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela visokih – zimskih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela visokih – zimskih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



2 OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – ZIMSKIH

2.1 Opis cipela visokih – zimskih

Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $19,5 \pm 0,5$ cm, mjereno prema normi HRN EN ISO 20344 (6.2).

Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju, a istovremeno dodatno štiti cijeli petni dio od potplata do vrha cipele.

Remenčić je u preklopljenom dijelu (licem remenčića uz lice cipele) duljine 6 cm, a duljina u vidljivom dijelu je od vrha do potplata cipele – VARIJANTA A.

U gornjem dijelu je širine 2,5 cm sve do lubnog dijela, gdje se postepeno širi na širinu od 5 cm kod gornjeg dijela potplata.

Na gornjište cipele se prvo našiva lice remenčića uz lice gornjišta cipele, tako da sastav počinje 6 cm, a završava 1,5 cm od gornjeg ruba cipele. Remenčić se u ravnini gornjeg ruba cipele preokrene, te našiva naličjem na lice cipele kod početka (našivenog) dijela remenčića. U predjelu petnog pregiba nije našiven, a u lubnom dijelu se našiva samo na kožu gornjišta cipele. Podstavljen je čvrstom nerastezljivom trakom, koja je u predjelu omče prošivena samo uz remenčić.

Osim opisanog načina, remenčić može biti izveden prema opisu, ali samo u gornjem dijelu cipele (iznad petnog pregiba cipele) – VARIJANTA B.

U stražnjem dijelu gornjišta izrađuje se petni pregib koji sprečava žuljanje pri hodanju.

Petni pregib izrađuje se od nešto tanje i mekanije kože, obzirom na ostatak gornjišta cipele,3 kako bi se na tome mjestu cipela lomila prilikom hodanja. Konstrukcijski je izveden polukružno iznad lubnog dijela. Gotove je dužine 8 cm, mjereno po gornjoj liniji lubnog dijela. U najširem dijelu je 2 cm širok (kod petne linije, a ispod remenčića).

Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.

Sistem vezanja može biti izveden na dva načina i to tako da se sastoji:

1. Tri (3) para tekstilnih traka, jednog (1) para zanki (pritezača vezica) i dva (2) para rinčica po cipeli - skica 3 ili
2. Pet (5) pari alkica i jednog (1) para zanki (pritezača vezica) – skica 1 i skica 2.

Vezice su dužine 140 do 170 cm (veličina 42) u crnoj boji.

Alkice, zanke i rinčice ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.

Alkice i zanke ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.

Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.

Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetičkim koncem (poliamid ili poliester) finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3,0 do 3,5 uboda/1 cm. Cipela visoka – zimska mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste. U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.



Lice gornjišta cipele visoke – zimske izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke, u crnoj boji. Materijali lica - koža i konac, moraju biti vodoodbojni.

Gornjište je ispunjeno rupičastom spužvom.

Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.

Cipela je opremljena četveroslojnom podstavom sa membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost. Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.

Za poboljšanje prozračnosti podstava kragne i podstava jezika u gornjem dijelu izrađuju se od tekstila visoke paropropusnosti, srednje visine 50 mm.

Podstava je u stražnjem dijelu od netkanog tekstila. Netkani tekstil se ugrađuje od ruba temeljne tabanice sve do prozračnog tekstila kragne s time da se našiva na laminiranu podstavu.

Jezik je anatomski oblikovan i podstavljen spužvom. Kako bi se izbjeglo klizanje jezika fiksiranje se može izvesti na dva načina:

1. Fiksiranje jezika čičak trakom za tijelo cipele gdje je pozicija čičak trake 3 cm od gornjeg ruba jezika, sa strane uz dimenzije čičak trake 2x2 cm, ili
2. Postavljanje kožne ili tekstilne omče na gornjem dijelu jezika, kroz koju prolaze vezice i tako fiksiraju jezik.

Jezik je zatvoren do zanki sa donje strane cipele. Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, dok je donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od iste kože kao i u petnom pregibu. Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom koja, kao i u gornjem dijelu, ima ispunu od sintetičke spužve.

Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C. Prvi (gornji) sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.

Kako bi se znoj što brže prenosio sa uložne tabanice na temeljnu tabanicu, odnosno kako bi se temeljna tabanica što brže osušila u tijeku ne nošenja cipele niti uložna niti temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.

Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je lijepljenim ili brizganim sistemom.

Potplat se sastoji od gumenog nagaznog potplata sa PU međupotplatom.

Prikazane dimenzije odnose se na cipelu veličine 42.



2.2 Skica bočnog dijela cipela visokih – zimskih



Skica 1



Skica 2



Skica 3

Skice su približan izgled cipela.



3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Metode ispitivanja provode se prema važećem izdanju norme.

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTJEVI
3.1	VANJSKI MATERIJAL (LICE): oglavak, sarice, nalošci, kragna, gornji dio jezika i lubni dio	
	Goveđa koža, vodoodbojna, glatka, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	2,0 - 2,2 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/4 mokro 20 x 3/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 15 N/mm ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 200 N
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 4,0 mg/(cm ² ·h)
	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 40 mg/cm ²
	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 180 min
	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. = 0 g
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. ≤ 10 %
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.2	VANJSKI MATERIJAL (LICE): donji dio (i pregib) jezika i petni pregib	
	Goveđa koža, napa, dezen riža, presjek probojan, vodoodbojna, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	0,9 - 1,5 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/4 mokro 20 x 3/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 15 N/mm ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 40 N
	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 120 min
	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 120 min. = 0 g



	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 120 min. $\leq 15 \%$
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2$ pH
	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.3	PODSTAVA: 4-SLOJNI LAMINIRANI MATERIJAL SA MEMBRANOM	
	Sirovinski sastav:	
	1. sloj: vanjski materijal (lice): • 70% poliamid / 30% poliester $\pm 10\%$ ili • 85% poliamid / 15% poliester $\pm 10\%$	
	2. sloj: 100% poliuretanska spužva ili 100% poliestersko vlakno	
	3. sloj membrana: • 100% poliuretan ili poliester ili • 100% PTFE	
	4. sloj: naličje: 100% poliamidno ili poliestersko vlakno	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,7-3,0 mm
	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	270-400 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 35 N
	Otpornost obojenja na suho-mokro trljanje HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	$\geq 3,5$ mg/cm ² /h
	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 30 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 51200 ciklusa mokro: ≥ 25600 ciklusa
	Otpornost podstave na propuštanje vode: HRN EN 20811	$\geq 20\,000$ Pa
3.4	PODSTAVNI MATERIJAL: gornji dio jezika i sarica (kragna) – prozračni tekstil, crne boje	
	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	100 % poliester
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,1 – 3,2 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	200 - 340 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N
	Otpornost obojenja na suho-mokro trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4



Propisnik br.63 za cipele visoke – zimske

	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 51200 ciklusa mokro: ≥ 25600 ciklusa
3.5	PODSTAVNI MATERIJAL: lubni dio, tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,8 – 1,4 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	250-450 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 35 N
	Otpornost obojenja na suho-mokro trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: $\geq 51\ 200$ ciklusa mokro: $\geq 25\ 600$ ciklusa
3.6	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,6-1,2 mm
	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat ili konit oblikovan, gornji rubovi skošeni, HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 0,9-1,8 mm
3.7	ULOŽNA TABANICA: mobilna, periva do 30°C, anatomske oblikovana, netkana tekstilija sa upijajućim slojem	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,5 – 4,5 mm
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 51200 ciklusa mokro: ≥ 25600 ciklusa
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 230 mg/cm ²
	Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 95 %
3.8	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,0 – 4,0 mm
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 130 mg/cm ²



Propisnik br.63 za cipele visoke – zimske

	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 90%
3.9	POTPLAT: dvoslojni, crne boje, PU/GUMA	
	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima	
	Debljina (d ₁): HRN EN ISO 20344 (8.1)	8 – 19 mm
	Debljina (d ₂): HRN EN ISO 20344 (8.1)	5 – 7 mm
	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10 kN/m
	Otpornost na habanje: guma, gustoće ≥ 0,9 g/cm ³ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	≤ 120 mm ³
	Sila razdvajanja međuslojeva (N/mm) HRN EN ISO 20344 (5.2)	≥ 4,5 N/mm
	Otpornost na pogonsko gorivo (promjena obujma - %) HRN EN ISO 20344 (8.6.1); HRN EN ISO 1817 (7.3)	≤ 6 (FO)
	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4)	≤ 2,5 mm
3.10	VEZICE: vodoodbojne, čvrsto pletene, crne Kombinacija prirodnih i sintetičkih vlakana ili sintetička vlakna	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm
	Težina:	≥ 6,0 g/m
	Prekidna sila: ISO 2023, dodatak C	≥ 800 N
	Prekidno istezanje: ISO 2023, dodatak C	≤ 60 %
	Dužina:	vel. 42: 140 – 170 cm
3.11	VISINA CIPELA:	
	Za veličinu 42: HRN EN ISO 20344 (6.2)	19,5 ± 0,5 cm
3.12	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE	
	Izrada podstave	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom
	Otpornost cipela na proklizavanje: HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC
	Način spajanja gornjišta sa potplatom	Lijepljeno ili brizgano
	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata: HRN EN ISO 20344, (5.2)	≥ 4,5 N/mm



Propisnik br.63 za cipele visoke – zimske

	Određivanje otpornosti na vodu metodom prolaza (površina močenja) (cm²) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)		Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza = 0 (WR)	
	Apsorpcija energije u području pete (J) HRN EN ISO 20344 (5.14)		≥ 35 J	
	Električna svojstva (otpornost - Ω) HRN EN ISO 20344 (5.10)		U suhom:	1x10 ⁵ -1x10 ⁹
			U mokrom:	
	Otpornost na probijanje (N) HRN EN ISO 20344 (5.8.2)		≥ 1100 N	
	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)		Bez štetćenja	
	Otpornost na hladnoću (smanjenje temperature) °C HRN EN ISO 20344 (5.13)		Smanjenje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 10	
	Otpornost na toplinu od 150°C nakon 20 minuta (povišenje temperature) °C		povećanje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 15	
Masa obuće (par veličine 42)		≤ 1650 g		
	Posebna ergonomska svojstva: HRN EN ISO 20344 (5.1)	Ocjena obuće nošenjem: • Sadrži li unutarnja površina hrapava, oštra ili tvrda područja koja mogu prouzročiti ozljeđivanje? • Tiskaju li kapica ili rubovi koje je pokrivaju? • Može li obuća postati opasna pri nošenju? • Može li se obuća prikladno učvrstiti? • Mogu li se hodanje, penjanje po stepenicama i klečanje/čućanje izvoditi bez problema?		
3.13	Obuća mora zadovoljavati zahtjeve i biti certificirana sukladno Pravilniku o stavljanju na tržište osobne zaštitne opreme („Narodne novine“ br.89/10), odnosno PPE Direktivi 89/686/EEC i usklađenoj normi HRN EN ISO 20347:2012, kategorije O3 SRC HI CI WR FO			



4 RAZMJERNIK VELIČINA

4.1 Mjere i veličine

Cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 50.

Duljina kalupa (mm)	233 do 233,3	240 do 242	246 do 246,7	253,3 do 255	259 do 260	266,7 do 267	272 do 273,3	280	286,7 do 288	293 do 293,3	300,6 do 301	305 do 306,7	313,3 do 314	320 do 322	326,7 do 327	333,3 do 335
Veličinski broj	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Duljina stopala (cm)	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32						

Kalup se izrađuje u desetoj (10) širini.

Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina:

DUŽINSKI BROJEVI																
Dužina u F. Vel.	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE (cm)																
minimum 10 šir.±1mm	23,2	23,6	23,9	24,4	24,8	25,2	25,6	25,9	26,2	26,7	27,2	27,4	27,9	28,2	28,7	28,9
maksimum 10 šir.±1mm	23,4	23,7	24,0	24,4	24,9	25,2	25,7	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2



5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju

Uz svaki par cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

6 OZNAČIVANJE I PAKIRANJE

Svaka cipela u paru mora biti označena sukladno zahtjevima iz norme HRN EN ISO 20347:2012 za kategoriju, **O3 SRC HI CI WR FO**.

Na svakoj cipeli s unutarnje strane jezika mora biti otisnuta u boji oznaka RH MUP, termonaljepnica ili prišivena tekstilna ušivna etiketa **sa oznakom RH MUP u boji**.



Roba mora biti pakirana na način da bude zaštićena od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela visoka – zimska se oblaže, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,
- barkod.

Ministarstvo unutarnjih poslova će isporučitelju dostaviti tabelu u Excel formatu (.xls) u koju je isporučitelj dužan unijeti sadržaj barkoda za svaki artikl, njegov naziv, veličinski broj i količinu. Tako popunjenu tabelu isporučitelj mora dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova u elektronskom obliku prije prve isporuke robe na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

Kartonske kutije za transport moraju biti istih dimenzija neovisno o količini pakiranih pari cipela u istoj. Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu **jedna kartonska kutija za transport**



može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji.

Kutija se izvana zatvara neutralnom ljepljivom trakom.

Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj pari u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,
- barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, boja, veličina, rod policije).

Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirnom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilnosti.

7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Isporučitelj je dužan prije redovne proizvodnje, a po zahtjevu naručitelja dostaviti po tri para cipela od svakog broja. Veličine 43 do 45 radi testiranja na ergonomsu prihvatljivost. Test i ocjena provodi se prema HRN EN ISO 20344: 2012 (5.1), od strane stručnog analitičara

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.

Na osnovu ocjene ergonomskeg testa isporučitelj može nastaviti proizvodnju ili ispraviti nedostatke i ponoviti test ili se proizvod odbacuje kao funkcionalno neprihvatljiv.

8 KONTROLA KVALITETE

8.1 Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala

Dokumentirano praćenje ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, atesti, proizvođačke specifikacije i sl.) od strane isporučitelja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova ima obvezu prije početka proizvodnje izvršiti mjerenje kalupa za sve veličinske brojeve kako bi se utvrdila istovjetnost kalupa sa propisanim dimenzijama iz točke 4. ovog Propisnika.

Isporučitelj ima obvezu dostaviti stručnoj službi Ministarstva unutarnjih poslova sveukupnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala, a prije početka samog procesa proizvodnje.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.



8.2 Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu

Isporučitelj ima obvezu provoditi stalnu kontrolu kvalitete pojedinih faza izrade od krojenja, šivanja, dorade, pregleda robe do pakiranja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelja izvršiti vizualnu kontrolu robe u procesu proizvodnje, a minimalno jednom tijekom proizvodnje nakon proizvedenih 10% pari predmetnih cipela od ukupno naručene količine. Vizualna kontrola se bazira na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak robe iz proizvodnje u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe robe sa zahtjevima Ministarstva unutarnjih poslova iz ovog propisnika. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.3 Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja

Nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja pari predmetnih cipela u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj pari u isporuci	Broj pari (uzoraka) za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50
501 – 3200	125
3201 – 10000	200

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova izvršiti će se i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika.

Za laboratorijsko ispitivanje kod svake pojedine isporuke na centralno skladište MUP-a uzima se:

- na količinu manju od 1000 pari predmetnih cipela jedan /1/ uzorak,
- na svakih 1000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke do 5000 pari predmetnih cipela,
- na svakih 3000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke veće od 5000 pari predmetnih cipela.

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će akreditirani laboratoriji o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

Isporučitelj je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja



je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Naručitelj će preuzeti obuću samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.

9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. napuknuće alkica i zanki za vezice,
3. razdvajanje gornjišta od potplata,
4. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Garantni rok za navedene deformacije je 24 mjeseca od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkama 8.1 i 8.2, moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova.

Ministarstvo unutarnjih poslova ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine robe zatražiti od Isporučitelja da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine, ali ne više od 100 pari cipela neovisno o količini naručene robe.

Nakon što od Ministarstva unutarnjih poslova zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva Isporučitelj ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu preuzetih cipela u određenom veličinskom broju za isti model cipela u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine, ali ne više od 100 pari neovisno o količini naručene robe, i to bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

NAPOMENA:

sastavni dio ovoga Propisnika je:

PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, cipele visoke – zimske

DATUM: 27.10.2017		PRILOG BR. 1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, verzija 1.1		
NAZIV:		CIPELE VISOKE – ZIMSKE - PROPISNIK br.63		
GOSPODARSKI SUBJEKT				
	TEHNIČKI ZAHTJEVI	USKLAĐENOST PODATAKA GOSPODARSKOG SUBJEKTA S TEHNIČKIM ZAHTJEVIMA		
		Ponudeni dio odore zadovoljava tehnički zahtjev (DA / NE)	Gospodarski subjekt mora upisati konkretnu vrijednost	Gospodarski subjekt mora upisati naziv dokumenta, izvješća ili slično u kojem se mogu provjeriti traženi podaci
1	Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $19,5 \pm 0,5$ cm.		Upisati visinu gornjišta:	
2	Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
3	Remenčić je u preklopljenom dijelu (licem remenčića uz lice cipele) duljine 6 cm.		Upisati gotovu duljinu remenčića:	
4	Duljina vidljivog dijela remenčića je od vrha do potplata cipele (varijanta A) ili je samo u gornjem dijelu cipele (iznad petnog pregiba cipele) – (varijanta B)		Upisati varijantu (A ili B):	
5	Remenčić je u gornjem dijelu širine 2,5 cm sve do lubnog dijela, gdje se postepeno širi na širinu od 5 cm kod gornjeg dijela potplata.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
6	Na gornjište cipele se prvo našiva lice remenčića uz lice gornjišta cipele, tako da sastav počinje 6 cm, a završava 1,5 cm od gornjeg ruba cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
7	Remenčić se u ravnini gornjeg ruba cipele preokrene, te našiva naličjem na lice cipele kod početka (našivenog) dijela remenčića.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
8	U predjelu petnog pregiba nije našiven, a u lubnom dijelu se našiva samo na kožu gornjišta cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
9	Podstavljen je čvrstom nerastezljivoj trakom, koja je u predjelu omče prošivena samo uz remenčić.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
10	NAPOMENA: osim navedenog opisa (točke 3 do 7-varijanta A), remenčić može biti izveden prema opisu, ali samo u gornjem dijelu cipele (iznad petnog pregiba cipele)-varijanta B.			

11	U stražnjem dijelu gornjišta izrađuje se petni pregib koji sprečava žuljanje pri hodaњу.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
12	Petni pregib izrađuje se od nešto tanje i mekanije kože nego što se koristi za ostatak cipele kako bi na tome mjestu pregib bio lakši.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
13	Petni pregib je konstrukcijski izveden polukružno iznad lubnog dijela.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
14	Petni pregib je gotove je duljine 8 cm, mjereno po gornjoj liniji lubnog dijela. U najširem dijelu je 2 cm širok (kod petne linije, a ispod remenčića).		Upisati duljinu i širinu petnog pregiba:	
15	Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
16	Sistem vezanja može biti izveden na dva načina i to tako da se sastoji: 1. Tri (3) para tekstilnih traka, jednog (1) para zanki (pritezača vezica) i dva (2) para rinčica po cipeli ili 2. Pet (5) pari alkica i jednog (1) para zanki (pritezača vezica).		Upisati način na koji je izveden sistem vezanja:	
17	Vezice su od poliestera dužine 140 do 170 cm (veličina 42), u crnoj boji.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
18	Alkice, zanke i rinčice ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
19	Alkice i zanke ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
20	Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
21	Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetičkim koncem (poliamid ili poliester), crne boje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

22	Finoće konca kojim su spojeni dijelovi gornjišta su od 20/3 do 40/3 Nm s 3,0 do 3,5 uboda/1 cm.		Upisati finoću konca i broj uboda/cm:	
23	Lice gornjišta cipele visoke – zimske izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke, u crnoj boji.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
24	Materijali lica: koža i konac, moraju biti vodoodbojni.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
25	Lubni petni dio sa kragom je povišen, a sa strane blago spušten, kako bi se spriječilo žuljanje i osiguralo dobro prilijeganje zadnjeg dijela cipele uz nogu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
26	Gornjište je ispunjeno rupičastom spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
27	Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
28	Cipela je opremljena četveroslojnom podstavom sa membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
29	Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
30	Za poboljšanje prozračnosti podstava kragne i završetak podstave jezika izrađuju se od tekstila visoke paropropusnosti, srednje je visine 50 mm.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
31	Podstava je u stražnjem dijelu od netkanog tekstila.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
32	Netkani tekstil se ugrađuje od ruba temeljne tabanice sve do prozračnog tekstila kragne s time da se našiva na laminiranu podstavu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
33	Jezik je anatomske oblikovan i podstavljen spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

34	Kako bi se izbjeglo klizanje jezika fiksiranje se može izvesti na dva načina: 1. Fiksiranje jezika čičak trakom za tijelo cipele 2. Postavljanje kožne ili tekstilne omče na gornjem dijelu jezika, kroz koju prolaze vezice i tako fiksiraju jezik.		Upisati na koji način se fiksira jezik (odabrati varijantu 1 ili 2):	
35	Pozicija čičak trake je 3 cm od gornjeg ruba jezika, sa strane.		POPUNJAVA SE SAMO UKOLIKO JE ODABRANA VARIJANTA 1 U TOČKI 34 Upisati visinu na kojoj je našivena čičak traka od gornjeg ruba jezika:	
36	Dimenzije čičak trake za fiksiranje jezika su 2x2 cm.		POPUNJAVA SE SAMO UKOLIKO JE ODABRANA VARIJANTA 1 U TOČKI 34 Upisati dimenziju čička:	
37	Jezik je zatvoren do zanki sa donje strane cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
38	Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, dok je donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od iste kože kao i u petnom pregibu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
39	Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom koja, kao i u gornjem dijelu, ima ispunu od sintetičke spužve.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
40	Uložna tabanica izrađuje se od netkanog tekstila, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
41	Prvi (gornji) sloj uložne tabanice izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
42	Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je lijepljenim ili brizganim sistemom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

43	KARAKTERISTIKE MATERIJALA I UGRADBENIH DIJELOVA				
44	VANJSKI MATERIJAL (LICE): oglavak, sarice, nalošci, kragna, gornji dio jezika i lubni dio Goveđa koža, vodoodbojna, glatka, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
45	Debljina: HRN EN ISO 2589	2,0 - 2,2 mm		Upisati vrijednost:	
46	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/4 mokro 20 x 3/3		suho:	
				mokro:	
47	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 15 N/mm ²1 bod ≥ 20 N/mm ²5 bod. ≥ 25 N/mm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	
48	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 200 N1 bod ≥ 250 N5 bod. ≥ 300 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
49	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 4 mg/(cm ² ·h)1 bod ≥ 5 mg/(cm ² ·h)5 bod. ≥ 6 mg/(cm ² ·h)10 bod.		Propusnost H ₂ O pare:	
50	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 40 mg/cm ²1 bod ≥ 50 mg/cm ²5 bod. ≥ 60 mg/cm ²10 bod.		Koeficijent H ₂ O pare:	
51	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 180 min1 bod. ≥ 240 min5 bod. ≥ 300 min10 bod.		Upisati vrijednost:	
52	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. = 0 g		Upisati vrijednost:	
53	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	180' minuta ≤ 10%1 bod 180' minuta ≤ 7,5%5 bod 180' minuta ≤ 5%10 bod		Upisati vrijednost:	

54	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH		Upisati vrijednost:	
55	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)		Upisati vrijednost:	
56	VANJSKI MATERIJAL (LICE): donji dio (i pregib) jezika i petni pregib Goveđa koža, napa, dezen riža, presjek probojan, vodoodbojna, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
57	Debljina: HRN EN ISO 2589	0,9 - 1,5 mm		Upisati vrijednost:	
58	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/4 mokra 20 x 3/3		suho:	
				mokra:	
59	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 15 N/mm ²1 bod ≥ 20 N/mm ²5 bod. ≥ 25 N/mm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	
60	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 40 N1 bod. ≥ 70 N5 bod. ≥ 100 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
61	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 120 min1 bod. ≥ 180 min5 bod. ≥ 240 min10 bod.		Upisati vrijednost:	
62	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 120 min. = 0 g		Upisati vrijednost:	
63	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	120' minuta ≤ 15%1 bod 120' minuta ≤ 10%5 bod 120' minuta ≤ 5%10 bod		Upisati vrijednost:	
64	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH		Upisati vrijednost:	

65	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)		Upisati vrijednost:	
66	PODSTAVA: 4-SLOJNI LAMINIRANI MATERIJAL SA MEMBRANOM				
67	Sirovinski sastav: Prvi sloj: vanjski materijal (lice):	70% poliamid / 30% poliester ± 10% ili 85% poliamid / 15% poliester ± 10%		Prvi sloj:	
	Drugi sloj:	100% poliuretanska spužva ili 100% poliestersko vlakno		Drugi sloj:	
	Treći sloj: membrana	100% poliuretan ili poliester ili 100% PTFE		Treći sloj:	
	Četvrti sloj: naličje	100% poliamidno ili 100% poliestersko vlakno		Četvrti sloj:	
68	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,7-3,0 mm		Upisati vrijednost:	
69	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	270-400 g/m ²		Upisati vrijednost:	
70	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 35 N1 bod ≥ 50 N5 bod. ≥ 70 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
71	Otpornost na suho mokro-trljanje HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
72	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 3,5 mg/cm ² /h1 bod ≥ 15 mg/cm ² /h5 bod. ≥ 25 mg/cm ² /h10 bod.		Upisati vrijednost:	
73	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 30 mg/cm ²1 bod ≥ 100 mg/cm ²5 bod. ≥ 200 mg/cm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	

74	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 51 200 ciklusa.....1 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa.....5 bod suho: ≥ 150 000 ciklusa.....10 bod		suho:	
		mokro: ≥ 25 600 ciklusa.....1 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa.....5 bod mokro: ≥ 100 000 ciklusa.....10 bod		mokro:	
75	Otpornost podstave na propuštanje vode: HRN EN 20811	≥ 20 000 Pa.....1 bod ≥ 50 000 Pa.....5 bod ≥ 100 000 Pa.....10 bod		Upisati vrijednost:	
76	PODSTAVNI MATERIJAL: gornji dio jezika i sarica (kragna)– prozračni tekstil, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
77	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	100 % poliester		Upisati vrijednost:	
78	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1,postupak A	1,1 – 3,2 mm		Upisati vrijednost:	
79	Površinska masa: HRN EN 12127	200 - 340 g/m ²		Upisati vrijednost:	
80	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N.....1 bod ≥ 35 N.....5 bod. ≥ 45 N.....10 bod.		Upisati vrijednost:	
81	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
82	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 51 200 ciklusa.....1 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa.....5 bod suho: ≥ 150 000 ciklusa.....10 bod		suho:	
		mokro: ≥ 25 600 ciklusa.....1 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa.....5 bod mokro: ≥ 100 000 ciklusa.....10 bod		mokro:	
83	PODSTAVNI MATERIJAL: lubni dio, tekstilno – sintetski kompozit			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
84	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1,postupak A	0,8 – 1,4 mm		Upisati vrijednost:	

85	Površinska masa: HRN EN 12127		250-450 g/m²		Upisati vrijednost:	
86	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B		≥ 35 N1 bod ≥ 45 N5 bod. ≥ 55 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
87	Otpornost na suho-mokro trljanje: HRN EN ISO 105-X12		≥ 4		Upisati vrijednost:	
88	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 51 200 ciklusa1 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa5 bod suho: ≥ 150 000 ciklusa10 bod			suho:	
		mokro: ≥ 25 600 ciklusa1 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa5 bod mokro: ≥ 100 000 ciklusa10 bod			mokro:	
89	ISPUNA KRAGNE SARICA I JEZIKA, TVRDA KAPICA I TVRDI LUB					
90	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)		debljine: 4,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
91	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)		debljine: 4,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
92	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)		debljine: 4,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
93	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)		debljine: 0,6-1,2 mm		Upisati vrijednost:	
94	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat ili konit oblikovan, gornji rubovi skošeni, HRN EN ISO 20344 (7.1)		srednje debljine: 0,9-1,8 mm		Upisati vrijednost:	
95	ULOŽNA TABANICA: mobilna, periva do 30°C, anatomski oblikovana, netkana tekstilija sa upijajućim slojem				NIJE POTREBNO ISPUNITI	

96	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,5 – 4,5 mm		Upisati vrijednost:	
97	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 51 200 ciklusa1 bod suho: ≥ 100 000 ciklusa5 bod suho: ≥ 150 000 ciklusa10 bod		suho:	
		mokro: ≥ 25 600 ciklusa1 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa5 bod mokro: ≥ 100 000 ciklusa10 bod		mokro:	
98	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 230 mg/cm ²1 bod ≥ 240 mg/cm ²5 bod ≥ 250 mg/cm ²10 bod		Upisati vrijednost:	
99	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 95 %1 bod ≥ 97 %5 bod ≥ 99 %10 bod		Upisati vrijednost:	
100	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, tekstilno – sintetski kompozit			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
101	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,0 – 4,0 mm		Upisati vrijednost:	
102	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 130 mg/cm ²1 bod ≥ 135 mg/cm ²5 bod ≥ 140 mg/cm ²10 bod		Upisati vrijednost:	
103	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 90 %1 bod ≥ 95 %5 bod ≥ 99 %10 bod		Upisati vrijednost:	
104	POTPLAT: dvoslojni, crne boje, PU/GUMA			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
105	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima			Nosivi sloj:	
				Habajući sloj:	

106	Debljina (d ₁): HRN EN ISO 20344 (8.1)	8 – 19 mm		Upisati vrijednost:	
107	Debljina (d ₂): HRN EN ISO 20344 (8.1)	5 – 7 mm		Upisati vrijednost:	
108	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10 kN/m 1 bod ≥ 12,5 kN/m 5 bod ≥ 15 kN/m 10 bod		Upisati vrijednost:	
109	Sila razdvajanja međuslojeva (N/mm) HRN EN ISO 20344 (5.2)	≥ 4,5 N/mm 1 bod ≥ 5,5 N/mm 5 bod ≥ 6,5 N/mm 10 bod		Upisati vrijednost:	
110	Otpornost na pogonsko gorivo (promjena obujma - %) HRN EN ISO 20344 (8.6.1); HRN EN ISO 1817 (7.3)	≤ 6 (FO) 1 bod ≤ 5 (FO) 5 bod ≤ 4 (FO) 10 bod		Upisati vrijednost:	
111	Otpornost na habanje: guma, gustoće ≥ 0,9 g/cm ³ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	≤ 120 mm ³ 1 bod ≤ 110 mm ³ 5 bod ≤ 100 mm ³ 10 bod		Upisati vrijednost:	
112	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4)	≤ 2,5 mm 1 bod ≤ 1,5 mm 5 bod ≤ 0,5 mm 10 bod		Upisati vrijednost:	
113	VEZICE: čvrsto pletene, crne Kombinacija prirodnih i sintetičkih vlakana ili sintetička vlakna			Upisati sirovinski sastav:	
114	Debljina:	4,0-5,0 mm		Upisati vrijednost:	
115	Težina:	≥ 6,0 g/m		Upisati vrijednost:	
116	Prekidna sila: ISO 2023, dodatak C	≥ 800 N		Upisati vrijednost:	
117	Prekidno istezanje: ISO 2023, dodatak C	≤ 60 %		Upisati vrijednost:	

118	Dužina:	vel. 42: 140 – 170 cm		Upisati vrijednost:	
119	VISINA CIPELA				
120	Za veličinu 42: HRN EN ISO 20344 (6.2)	19,5 ± 0,5 cm		Upisati vrijednost:	
121	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE				
122	Izrada podstave	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
123	Otpornost cipela na proklizavanje: HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
124	Način spajanja gornjišta sa potplatom	Lijepljeno ili brizgano		Upisati način spajanja:	
125	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata: HRN EN ISO 20344, (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$ 1 bod $\geq 5,5 \text{ N/mm}$ 5 bod $\geq 6,5 \text{ N/mm}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
126	Određivanje otpornosti na vodu metodom prolaza (površina močenja) (cm ²) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza = 0 (WR)		Upisati vrijednost:	
127	Apsorpcija energije u području pete (J) HRN EN ISO 20344 (5.14)	$\geq 35 \text{ J}$ 1 bod $\geq 40 \text{ J}$ 5 bod $\geq 45 \text{ J}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
128	Električna svojstva (otpornost - Ω) HRN EN ISO 20344 (5.10)	U suhom:	1x105-1x109	Upisati vrijednost:	
		U mokrom:			
129	Otpornost na probijanje (N) HRN EN ISO 20344 (5.8.2)	$\geq 1100 \text{ N}$		Upisati vrijednost:	
130	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)	Bez štetćenja		Upisati vrijednost:	

131	Otpornost na hladnoću (smanjenje temperature) °C HRN EN ISO 20344 (5.13)	Smanjenje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 10 1 bod ≤ 5 5 bod ≤ 2,5 10 bod		Upisati vrijednost:	
132	Otpornost na toplinu od 150°C nakon 20 minuta (povišenje temperature) °C	povećanje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 15 1 bod ≤ 12,5 1 bod ≤ 10 1 bod		Upisati vrijednost:	
133	Masa obuće (par veličine 42)	≤ 1650 g		Upisati vrijednost:	
134	Posebna ergonomska svojstva: HRN EN ISO 20344 (5.1)	Ocjena obuće nošenjem: • Sadrži li unutarnja površina hrapava, oštra ili tvrda područja koja mogu prouzročiti ozljeđivanje? • Tiskaju li kapica ili rubovi koje je pokrivaju? • Može li obuća postati opasna pri nošenju? • Može li se obuća prikladno učvrstiti? • Mogu li se hodaње, penjanje po stepenicama i klečanje/čučanje izvoditi bez problema?		Upisati vrijednost:	
135	UZORAK CIPELA				
136	Veličina uzorka – br. 42 (obavezna je dostava cijelog para) Obvezna je dostava uzorka cijelog para cipele kako bi naručitelj zadržao pravo provjere dostavljenoga uzorka cipela od strane akreditiranog laboratorija kao potvrdu dostavljenoga. NAPOMENA: gospodarski subjekt je obavezan dostaviti PISANU IZJAVU kojom potvrđuje da je suglasan da se naknadna ispitivanja kod akreditiranoga laboratorija obave na trošak gospodarskog subjekta.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
137	Uzorak cipele koji se dostavlja za natječaj mora biti OVJEREN od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda. Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak cipele koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti, brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI te nazivom gospodarskog subjekta.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	

138	Obvezna je dostava uzorka kože iz točke 45 i 57 te uzorka osnovnog materijala iz točke 67, 77 i 84 ovih specifikacija i to svaki u dimenziji A4, kako bi naručitelj zadržao pravo provjere dostavljenoga uzorka materijala od strane akreditiranog laboratorija kao potvrdu dostavljenoga. NAPOMENA: gospodarski subjekt je obavezan dostaviti PISANU IZJAVU kojom potvrđuje da je suglasan da se naknadna ispitivanja kod akreditiranoga laboratorija obave na trošak gospodarskog subjekta. Uzorci dostavljenih materijala moraju biti OVJERENI od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda. Na ovaj način tijelo za ocjenjivanje sukladnosti potvrđuje da je uzorak cipele izrađen od istovjetnog materijala koji se dostavlja. Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak materijala koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti, brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI te nazivom gospodarskog subjekta.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
139	Gospodarski subjekt je obavezan dostaviti Izjavu o sukladnosti da ponuđena obuća zadovoljava zahtjeve i da je certificirana sukladno Pravilniku o stavljanju na tržište osobne zaštitne opreme („Narodne novine“ br.89/10), odnosno PPE Direktivi 89/686/EEC i usklađenoj normi HRN EN ISO 20347:2012, kategorije O3 SRC HI CI WR FO		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
140	Na svakoj cipeli s unutarnje strane jezika mora biti otisnuta u boji oznaka RH MUP, termonaljepnica ili prišivena tekstilna ušivna etiketa sa oznakom RH MUP u boji (vidi propisnik str. 15) 		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

141	PAKIRANJE I ISPORUKA			
142	Svaka cipela se oblaže papirom, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Svaki par se pakira u zasebnu kartonsku kutiju. Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci: naziv artikla, veličina, boja, naziv isporučitelja, barkod.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
143	Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji. Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci: naziv artikla, veličina i broj pari u kutiji, naziv isporučitelja, godina proizvodnje, barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, muški ili ženski proizvod, boja, veličina, rod policije).		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
144	Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilnosti.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

NAPOMENA: U slučaju da je jedan od odgovora “NE” ponuda se smatra neprihvatljivom i neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

Upisati naziv laboratorija, broj i datum priloženog CERTIFIKATA i priložene dokumentacije (Izveštaji o ispitivanju, Certifikati i sl.):

NAPOMENA: gospodarski subjekt mora:

- a) ispuniti sva tražena polja iz ove tablice s time da polje gdje se upisuje "DA ili NE" mora obavezno imati upisano "DA" kao potvrdu sukladnosti s traženim.
- b) **priložiti CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda** iz kojeg je razvidno da je pregledani tip robe sukladan sa svim zahtjevima iz Priloga br.1 - tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
Certifikat mora biti izdan od strane Tijela za ocjenjivanje sukladnosti akreditiranog prema zahtjevima norme HRN EN 45011:1998, odnosno HRN EN ISO/IEC 17065:2013 s područjem akreditacije koja pokriva normu HRN EN ISO 20471:2013.
Uz navedeni certifikat potrebno je priložiti dokumentaciju (Izveštaji o ispitivanju, Certifikati i sl.) na temelju kojih je izdan navedeni certifikat, i koja potvrđuje sve zahtjeve iz ovog Priloga br.1-tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
- c) **Uzorak za natječaj se dostavlja zapakiran u skladu s točkom 142. tehničkih specifikacija te isti mora biti OVJEREN od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda.** Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak robe koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti te brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI i nazivom gospodarskog subjekta.

Za tehničku sposobnost ponuda koja je skupila najviše bodova u tehničkoj specifikaciji ocjenjuje se sa ocjenom 100, a ocjena tehničke sposobnosti ostalih ponuda izračunava se proporcionalno sa najboljom ponudom.

Formula je:

$$\frac{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA PONUDE}}{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA TEHNIČKI NAJBOLJE PONUDE}} \times 100$$

Ponuda sa najnižom cijenom, ocjenjuje se sa ocjenom 100 za kriterij cijene, a ostale ponude će dobiti proporcionalno manje ocjene za kriterij cijene.

Formula je:

$$\frac{\text{NAJNIŽA CIJENA PRISTIGLIH VALJANIH PONUDA}}{\text{CIJENA PONUDE KOJA SE BODUJE}} \times 100$$

KONAČNA OCJENA

Konačnu ocjenu svaka ponuda dobiva dodjeljivanjem svakom kriteriju relativno učešće u konačnoj ocjeni. Ovaj model tehničkoj sposobnosti daje 60%, cijeni daje 40%.

Formula za konačnu ocjenu:

$$= (\text{OCJENA TEHNIČKE SPOSOBNOSTI} \times 0,6) + (\text{OCJENA ZA CIJENU} \times 0,4)$$

Završno, sve ponude rangirane su prema ukupnom broju prikupljenih bodova. Ekonomski najpovoljnija ponuda je ona koja je prikupila najviše bodova.



P R O P I S N I K br.64

CIPELE VISOKE – LJETNE

1. SPECIJALNA POLICIJA



Sadržaj

1	SVRHA DOKUMENTA	3
2	OPIS I SKICA CIPELA	4
2.1	Opis cipela.....	4
2.2	Skica bočnog dijela cipela.....	6
3	MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI	7
4	RAZMJERNIK VELIČINA	11
4.1	Mjere i veličine	11
5	NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE	12
6	PAKIRANJE I OZNAČAVANJE	12
7	ERGONOMSKI ZAHTJEVI	13
8	KONTROLA KVALITETE	13
8.1	Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala	13
8.2	Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu	13
8.3	Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja	14
9	GARANTNI ROK	15
10	OSTALI UVJETI.....	15



1 SVRHA DOKUMENTA

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela visokih – zimskih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela visokih – zimskih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



2 OPIS I SKICA CIPELA

2.1 Opis cipela

Kroj cipele ima oblik sportske gležnjače. Cipela je izrađena tako da je cijelo gornjište u većem dijelu izrađen od kože, s djelomično ugrađenim tehničkim tekstilom na sari i ovratniku. Vanjski dio jezika u potpunosti je izrađen od tehničkog tekstila, osim ruba kožnog preklopa na vrhu jezika (skica 1).

Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $14 \pm 0,5$ cm, mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele.

Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju. Remenčić je gotove duljine 10 cm, a širine je 1,5 cm. Na gornjište cipele se našiva od 2 cm do 3 cm od gornjeg ruba cipele, s time da se ušiva samo na kožu gornjišta cipele.

Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.

Sistem vezanja izveden je sa:

1. Pet (5) para plastičnih kopči i čičak trakom na površini jezika tvori 1 omču za prolaz vezica. Na vrhu jezika izveden je preklop za fiksiranje.

Vezice su od poliestera dužine 125 do 150 cm (veličina 42), debljine minimalno 3 mm u crnoj boji.

Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.

Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetskim koncem (poliamid ili poliester) finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3,0 do 4 uboda/1 cm.

Cipela mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste. U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.

Lice gornjišta cipele izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke uz moguću dodatak višeslojnog tehničkog tekstila.

Svi materijali na licu: koža, tekstil, konac i vezice moraju biti vodoodbojni.

Gornjište je ispunjeno spužvom.

Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.

Cipela je opremljena troslojnom podstavom sa membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost. Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.



Za poboljšanje prozračnosti, podstava kragne i gornji dio jezika sa podstavne strane izrađuje se od osnovnog tekstila visoke paropropusnosti.

Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C. Prvi (gornji) sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji, spužvasti sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.

Kako bi se znoj što brže prenosio sa uložne tabanice na osnovnu tabanicu, odnosno kako bi se osnovna tabanica što brže osušila u tijeku ne nošenja cipele niti uložna niti osnovna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.

Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je ljepljenim ili brizganim sistemom.

Potplat je gumeni te se sastoji od kombinacije različitih dijelova za stabilizaciju. Potplat je uljno-naftno otporan i protuklizni SRC.

Cipela mora imati oznaku CE uz oznake O2 HRO HI CI WR FO SRC čime se potvrđuje da je cipela izrađena sukladno standardu HRN EN ISO 20347:2012.



2.2 Skica bočnog dijela cipela





3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Cipela u skladu sa HRN EN ISO 20344:2012 i HRN EN ISO 20347:2012

Sigurnosna funkcija: **O2 HRO HI CI WR FO SRC**

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTJEVI
3.1	LICE – vanjski materijal: oglavak, sarice, nalošci, lub	
	Goveđa koža, boks, dezen korijen dlake, presjek probojan, vodoodbojna, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,6 – 1,8 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/3 mokro 20 x 4/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	$\geq 150 \text{ N}$
	Propusnost H ₂ O pare HRN EN ISO 20344 (6.6): Koeficijent H ₂ O pare HRN EN ISO 20344 (6.8):	$\geq 6 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ $\geq 65 \text{ mg/cm}^2$
	Vrijeme propuštanja vode (minuta): HRN EN ISO 5403, zbijanje 7,5% bez predobrade	$\geq 150 \text{ min}$
	Upijanje vode (%): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 150 min. $\leq 12\%$
	Propuštanje vode (g) HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 150 min. $\leq 0,2 \text{ g}$
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2 \text{ pH}$
	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.2	LICE (TEHNIČKI TEKSTILNI MATERIJAL): kragna, vanjski dio jezika i dio sarice (sa vanjske bočne strane lica cipele)	
	Laminirani tekstil sa podlogom od sintetskih vlakana, vodoodbojan, crne boje	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	$1,75 \pm 0,25 \text{ mm}$
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	$\geq 100 \text{ N}$
	Propusnost H ₂ O pare HRN EN ISO 20344	$\geq 30 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2; HRN EN 13520	Suho ≥ 200.000 ciklusa Mokro ≥ 100.000 ciklusa
3.3	PODSTAVA: 3-SLOJNI LAMINIRANI MATERIJAL SA MEMBRANOM	



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO UNUTARNJIH POSLOVA

Propisnik za cipele visoke– ljetne – SPECIJALNA POLICIJA

	Sirovinski sastav: 1. sloj: vanjski materijal (lice): • 70% poliamid / 30% poliester $\pm$ 5% ili 2. sloj membrana: • 100% PTFE 3. sloj: naličje:100% poliamidno	
	Debljina: HRN EN ISO 5084	$0,7 \pm 0,25$ mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	215 ± 20 g/m ²
	Sila kidanja (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1,metoda B	≥ 25 N
	Otpornost prolasku vodene pare (Ret.)	≤ 10 m ² Pa/W
	Toplinska otpornost – zadržavanje topline (Rct)	$\leq 10 \cdot 10^{-3}$ m ² K/W
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: $\geq 100\,000$ ciklusa mokro: $\geq 40\,000$ ciklusa
	Otpornost na znojenje: HRN EN ISO 105-E04	$\geq 3-4$
	Postojanost obojenja na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	$\geq 3-4$
	Otpornost na propuštanje vode: HRN EN 20811	≥ 100 kPa
3.4	PODSTAVNI DIO KRAGNE I PODSTAVA GORNJEG DIJELA JEZIKA	
	Prozračni tekstil, crne boje	
	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	100 % poliester
	Debljina: HRN EN ISO 5084	1,8 – 2,1 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	190 ± 25 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 30 mg/(cm ² ·h) ≥ 100 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: $\geq 100\,000$ ciklusa mokro: $\geq 50\,000$ ciklusa
3.5	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6 - 8 mm



	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6 - 8 mm
	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6 - 12 mm
	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,80-0,95 mm
	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat ili konit – oblikovan, gornji rubovi skošeni , HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 1,9-2,1 mm
3.6	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva na 30°C, anatomski oblikovana, kombinacija sintetskih tekstilija sa spužvastim materijalom	
	Debljina:	3,0 – 5,5 mm
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 200.000 ciklusa mokro: ≥ 50.000 ciklusa
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 200 mg/cm ²
	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 95 %
3.7	TEMELJNA TABANICA: jednoslojna, tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	≥ 2 mm
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 120 mg/cm ²
	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 90%
	Otpornost na habanje (izgled nakon 400 ciklusa) HRN EN ISO 20344 (7.3); HRN EN 12747	ne dolazi do oštećenja
3.8	POTPLAT: višeslojni sistem, crne i sive boje	
	Debljina (d ₁): HRN EN ISO 20344 (8.1)	d ₁ = 6,0-9,0 mm
	Debljina (d ₂): HRN EN ISO 20344 (8.1)	d ₂ = 4,0-5,0 mm
	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10,0 kN/m



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO UNUTARNJIH POSLOVA

Propisnik za cipele visoke– ljetne – SPECIJALNA POLICIJA

	Otpornost na habanje: guma, gustoće $\geq 0,9 \text{ g/cm}^3$ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	$\leq 100 \text{ mm}^3$
	Otpornost na benzin i ulje: HRN EN ISO 20344 (8.6); HRN ISO 1817	$\leq 6,0 \%$
	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 4,0 \text{ mm}$
3.9	VEZICE: vodoodbojne, čvrsto pletene, crne Kombinacija sintetskih vlakana	
	Debljina:	$\geq 3,0 \text{ mm}$
	Dužina:	vel. 42: 130 – 150 cm
3.10	VISINA CIPELA:	
	Za veličinu 42: (mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele)	$14 \pm 0,5 \text{ cm}$
3.11	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE	
	Otpornost cipela na proklizavanje HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC
	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)	Zadovoljava
	Način spajanja gornjišta sa potplatom	Ljepljeno ili brizgano
	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata (ako je lijepljeno) HRN EN ISO 20344, (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
	Apsorpcija energije u području pete, (J): HRN EN ISO 20344, (5.14)	$\geq 30 \text{ J}$
	Antistatičnost obuće: HRN EN ISO 20344 (5.10)	$10^5 - 10^9 \Omega$
	Izolacija od hladnoće cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.13)	smanjenje temperature na gornjoj površini tabanice $\leq 10 \text{ }^\circ\text{C}$
	Toplinska izolacija cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.12)	Povećanje temperature na gornjoj površini tabanice $\leq 17 \text{ }^\circ\text{C}$
	Masa obuće: (par veličine 42)	$\leq 1.150 \text{ g}$



4 RAZMJERNIK VELIČINA

4.1 Mjere i veličine

Cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 50.

Dužinski razmak od broja do broja iznosi 6,6 mm (francuski sistem mjera).

Duljina kalupa (mm)	233 do 233,3	240 do 242	246 do 246,7	253,3 do 255	259 do 260	266,7 do 267	272 do 273,3	280	286,7 do 288	293 do 293,3	300,6 do 301	305 do 306,7	313,3 do 314	320 do 322	326,7 do 327	333,3 do 335
Veličinski broj	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Duljina stopala (cm)	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32						

Širinski razmak od broja do broja iznosi 4,0 mm. Kalup se izrađuje u desetoj (10) širini.

Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina:

DUŽINSKI BROJEVI																
Dužina u F. Vel.	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE (cm)																
minimum 10 šir.±1mm	23,2	23,6	23,9	24,4	24,8	25,2	25,6	25,9	26,2	26,7	27,2	27,4	27,9	28,2	28,7	28,9
maksimum 10 šir.±1mm	23,4	23,7	24,0	24,4	24,9	25,2	25,7	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2



5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju

Uz svaki par cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

6 PAKIRANJE I OZNAČAVANJE

Svaka cipela mora imati trajnu i čitljivu etiketu. Ta etiketa sa barkodom sadrži slijedeće podatke: serijski broj, veličina i mjesto proizvodnje. Otisnuti barkod je zaseban za svaku cipelu.

Na svakoj cipeli, na jeziku mora postojati informacija o veličinskom broju, šifri modela i godini proizvodnje.

Roba mora biti pakirana na način da bude zaštićena od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela se oblaže, a iznutra ispunjava papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,
- barkod.

Ministarstvo unutarnjih poslova će isporučitelju dostaviti tabelu u excel formatu (.xls) u koju je isporučitelj dužan unijeti sadržaj barkoda za svaki artikl, njegov naziv, veličinski broj i količinu. Tako popunjenu tabelu isporučitelj mora dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova u elektronskom obliku prije prve isporuke robe na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

Kartonske kutije za transport moraju biti istih dimenzija neovisno o količini pakiranih pari cipela u istoj. Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu **jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva**, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji.

Kutija se izvana zatvara neutralnom ljepljivom trakom.

Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj pari u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,
- barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, boja, veličina, rod policije).



Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirnom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilnosti.

7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Isporučitelj je dužan prije redovne proizvodnje, a po zahtjevu naručitelja dostaviti po tri para cipela od svakog broja. Veličine 43 do 45 radi testiranja na ergonomsku prihvatljivost. Test i ocjena provodi se prema HRN EN ISO 20344: 2012 (5.1), od strane stručnog analitičara

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.

Na osnovu ocjene ergonomskog testa isporučitelj može nastaviti proizvodnju ili ispraviti nedostatke i ponoviti test ili se proizvod odbacuje kao funkcionalno neprihvatljiv.

8 KONTROLA KVALITETE

8.1 Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala

Dokumentirano praćenje ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, atesti, proizvođačke specifikacije i sl.) od strane isporučitelja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova ima obvezu prije početka proizvodnje izvršiti mjerenje kalupa za sve veličinske brojeve kako bi se utvrdila istovjetnost kalupa sa propisanim dimenzijama iz točke 4. ovog Propisnika.

Isporučitelj ima obvezu dostaviti stručnoj službi Ministarstva unutarnjih poslova sveukupnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala, a prije početka samog procesa proizvodnje.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.2 Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu

Isporučitelj ima obvezu provoditi stalnu kontrolu kvalitete pojedinih faza izrade od krojenja, šivanja, dorade, pregleda robe do pakiranja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelja izvršiti vizualnu kontrolu robe u procesu proizvodnje, a minimalno jednom tijekom proizvodnje nakon proizvedenih 10% pari predmetnih cipela od ukupno naručene količine.



Vizualna kontrola se bazira na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak robe iz proizvodnje u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe robe sa zahtjevima Ministarstva unutarnjih poslova iz ovog propisnika. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.3 Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja

Nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja pari predmetnih cipela u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj pari u isporuci	Broj pari (uzoraka) za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50
501 – 3200	125
3201 – 10000	200

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova izvršiti će se i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika.

Za laboratorijsko ispitivanje kod svake pojedine isporuke na centralno skladište MUP-a uzima se:

- na količinu manju od 1000 pari predmetnih cipela jedan /1/ uzorak,
- na svakih 1000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke do 5000 pari predmetnih cipela,
- na svakih 3000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke veće od 5000 pari predmetnih cipela.

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će akreditirani laboratorij o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

Isporučitelj je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Naručitelj će preuzeti obuću samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.



9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. napuknuće zanki, rinčica i tekstilnih traka za vezice,
3. razdvajanje gornjišta od potplata,
4. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Garantni rok za navedene deformacije je 24 mjeseca od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkama 9.1 i 9.2, moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova.

Ministarstvo unutarnjih poslova ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine robe zatražiti od Isporučitelja da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine, ali ne više od 100 pari cipela neovisno o količini naručene robe.

Nakon što od Ministarstva unutarnjih poslova zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva Isporučitelj ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu preuzetih cipela u određenom veličinskom broju za isti model cipela u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine, ali ne više od 100 pari neovisno o količini naručene robe, i to bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

NAPOMENA:

sastavni dio ovoga Propisnika je:

- **PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, cipele visoke - ljetne, SJP**

DATUM: 27.10.2017		PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, verzija 1.1		
NAZIV:		Cipele visoke – ljetne – SPECIJALNA POLICIJA, PROPISNIK br.64		
GOSPODARSKI SUBJEKT:				
R. br.	TEHNIČKI ZAHTJEVI	USKLAĐENOST PODATAKA GOSPODARSKOG SUBJEKTA S TEHNIČKIM ZAHTJEVIMA		
		Ponudeni dio odore zadovoljava tehnički zahtjev (DA / NE)	Gospodarski subjekt mora upisati konkretnu vrijednost	Gospodarski subjekt mora upisati naziv dokumenta, izvješća ili slično u kojem se mogu provjeriti traženi podaci
1.1	Kroj cipele ima oblik sportske gležnjače.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.2	Cipela je izrađena tako da je cijelo gornjište u većem dijelu izrađen od kože, s djelomično ugrađenim tehničkim tekstilom na sari i ovratniku.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.3	Vanjski dio jezika u potpunosti je izrađen od tehničkog tekstila, osim ruba kožnog preklopa na vrhu jezika (skica 1 propisnika)		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.4	Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $14 \pm 0,5$ cm, mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.5	Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.6	Remenčić je gotove duljine maksimalno 10 cm, a širine je 1,5 cm.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.7	Na gornjište cipele se našiva od 2 cm do 3 cm od gornjeg ruba cipele, s time da se ušiva samo na kožu gornjišta cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.8	Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.9	Sistem vezanja izveden je sa pet (5) para plastičnih kopči i čičak trakom na površini jezika tvori 1 omču za prolaz vezica. Na vrhu jezika izveden je preklop za fiksiranje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.10	Vezice su kombinacija sintetskih vlakana dužine 130 do 150 cm (veličina 42), debljine minimalno 3 mm u crnoj boji.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

1.11	Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.12	Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetskim koncem (poliamid ili poliester) finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3,0 do 4 uboda/1 cm.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.13	Cipela mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste. U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.14	Lice gornjišta cipele izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke uz dodatak višeslojnog tehničkog tekstila.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.15	Svi materijali na licu: koža, tekstil, konac i vezice moraju biti vodoodbojni.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.16	Gornjište je ispunjeno spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.17	Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.18	Cipela je opremljena troslojnom podstavom sa membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost. Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.19	Za poboljšanje prozračnosti, podstava kragne i gornji dio jezika sa podstavne strane izrađuje se od podstavnog tekstila visoke paropropusnosti.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.20	Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.21	Prvi (gornji) sloj uložne tabanice izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji, spužvasti sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.22	Uložna i temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.23	Potplat je gumeni te se sastoji od kombinacije različitih dijelova za stabilizaciju. Potplat je uljno-naftno otporan i protuklizni SRC.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.24	Cipela mora imati oznaku CE uz oznake O2 HRO HI CI WR FO SRC čime se potvrđuje da je cipela izrađena sukladno standardu HRN EN ISO 20347:2012.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.	KARAKTERISTIKE MATERIJALA I UGRADBENIH DIJELOVA			

2.1	LICE – vanjski materijal: oglavak, sarice, nalošci, lub – goveđa koža – boks, dezen korijen dlake ,presjek probojan, vodoodbojna, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.1.1	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,6-1,8 mm		Upisati vrijednost:	
2.1.2	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/3 mokro 20 x 4/3		Upisati vrijednost:	
2.1.3	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 18 N/mm ²1 bod ≥ 20 N/mm ²5 bod. ≥ 25 N/mm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	
2.1.4	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 150 N1 bod ≥ 180 N5 bod. ≥ 200 N10 bod.		Upisati vrijednost:	
2.1.5	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 6 mg/(cm ² ·h)1 bod ≥ 9 mg/(cm ² ·h)5 bod. ≥ 12 mg/(cm ² ·h)10 bod.		Propusnost H ₂ O pare:	
2.1.6	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 65 mg/cm ²1 bod ≥ 85 mg/cm ²5 bod. ≥ 100 mg/cm ²10 bod.		Koeficijent H ₂ O pare:	
2.1.7	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	≥ 150 min1 bod ≥ 180 min5 bod ≥ 240 min10 bod		Upisati vrijednost:	
2.1.8	Otpornost na propuštanje vode (hidrofobnost): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	150' minuta ≤ 0,2 g1 bod 150' minuta = 0 g5 bod		Upisati vrijednost:	
2.1.9	Otpornost na upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	150' minuta ≤ 12%1 bod 150' minuta ≤ 9%5 bod 150' minuta ≤ 5%10 bod		Upisati vrijednost:	
2.1.10	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH		Upisati vrijednost:	

2.1.11	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)		Upisati vrijednost:	
2.2	LICE – TEHNIČKI TEKSTILNI MATERIJAL - VANJSKI DIO JEZIKA - KRAGNA - DIO SARICE (sa vanjske bočne strane lica cipele) Laminirani tekstil sa podlogom od sintetskih vlakana, vodoodbojan, crne boje			Upisati sirovinski sastav:	
2.2.1	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,75±0,25 mm		Upisati vrijednost:	
2.2.2	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 30 mg/(cm ² ·h).....1 bod ≥ 40 mg/(cm ² ·h).....5 bod. ≥ 50 mg/(cm ² ·h).....10 bod.		Propusnost H ₂ O pare:	
2.2.3	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 4674-1 metoda B	≥ 100 N1 bod ≥ 120 N5 bod ≥ 150 N10 bod		Upisati vrijednost:	
2.2.4	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2; HRN EN 13520	Suho ≥ 200.000 ciklusa.....1 bod Suho ≥ 250.000 ciklusa.....5 bod Suho ≥ 500.000 ciklusa.....10 bod		Upisati vrijednost:	
		Mokro ≥ 100.000 ciklusa.....1 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa.....5 bod Mokro ≥ 200.000 ciklusa.....10 bod		Upisati vrijednost:	
2.3	PODSTAVNI DIO KRAGNE I PODSTAVA GORNJEG DIJELA JEZIKA – prozračni tekstil crne boje – 100% poliester			Upisati sirovinski sastav:	
2.3.1	Debljina: HRN EN ISO 5084	1,8 – 2,1 mm		Upisati vrijednost:	
2.3.2	Površinska masa: HRN EN 12127	190 ± 25 g/m ²		Upisati vrijednost:	

2.3.3	Čvrstoća na kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N.....1 bod ≥ 35 N.....5 bod ≥ 45 N.....10 bod		Upisati vrijednost:	
2.3.4	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 30 mg/(cm ² ·h).....1 bod ≥ 40 mg/(cm ² ·h).....5 bod. ≥ 50 mg/(cm ² ·h).....10 bod.		Propusnost H ₂ O pare:	
2.3.5	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 100 mg/cm ²1 bod ≥ 120 mg/cm ²5 bod. ≥ 150 mg/cm ²10 bod.		Koeficijent H ₂ O pare:	
2.3.6	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica): HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	Suho ≥ 100.000 ciklusa.....1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa..... 5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa.....10 bod		Suho:	
		Mokro ≥ 50.000 ciklusa.....1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa.....5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa.....10 bod		Mokro:	
2.4	PODSTAVA: 3-SLOJNI LAMINAT SA PTFE-MEMBRANOM				
2.4.1	Sirovinski sastav: Vanjski materijal (lice): a) 70% poliamid / 30% poliester ± 5% ili 85% poliamid / 15% poliester ± 5% b) Bikomponentna membrana na bazi PTFE c) Naličje:100% Poliamid			Vanjski materijal (lice):	
				Membrana:	
				Naličje:	
2.4.2	Debljina: HRN EN ISO 5084	0,7 ± 0,25 mm		Upisati vrijednost:	
2.4.3	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	,215 ± 20 g/m ²		Upisati vrijednost:	
2.4.4	Čvrstoća na kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N.....1 bod ≥ 35 N.....5 bod ≥ 45 N.....10 bod		Upisati vrijednost:	

2.4.5	Otpornost prolasku vodene pare (Ret.)	$\leq 10 \text{ m}^2\text{Pa/W}$ 1 bod $\leq 8 \text{ m}^2\text{Pa/W}$ 5 bod $\leq 6 \text{ m}^2\text{Pa/W}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.4.6	Toplinska otpornost – zadržavanje topline (Rct)	$\leq 10 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2\text{K/W}$ 1 bod $\leq 8 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2\text{K/W}$ 5 bod $\leq 6 \cdot 10^{-3} \text{ m}^2\text{K/W}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.4.7	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	Suho ≥ 100.000 ciklusa 1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa 5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa 10 bod		Suho:	
		Mokro ≥ 40.000 ciklusa 1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa 5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa 10 bod		Mokro:	
2.4.8	Otpornost na znojenje HRN EN ISO 105-E04	$\geq 3-4$		Upisati vrijednost:	
2.4.9	Otpornost na trljanje HRN EN ISO 105-X12	$\geq 3-4$		Upisati vrijednost:	
2.4.10	Otpornost podstave na propuštanje vode: hidrostatski tlak 25 kPa HRN EN 20811	$\geq 100 \text{ kPa}$ 1 bod $\geq 200 \text{ kPa}$ 5 bod $\geq 500 \text{ kPa}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.5	ISPUNA KRAGNE I JEZIKA, TVRDA KAPICA I TVRDI LUB				
2.5.1	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6 – 8 mm		Upisati vrijednost:	
2.5.2	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6 – 8 mm		Upisati vrijednost:	
2.5.3	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6 – 12 mm		Upisati vrijednost:	
2.5.4	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,80 - 0,95 mm		Upisati vrijednost:	
2.5.5	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat il konit – oblikovan, gornji rubovi skošeni HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 1,9 - 2,1 mm		Upisati vrijednost:	

2.6	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva na 30°C, anatomske oblikovana, kombinacija sintetskih tekstilija sa spužvastim materijalom			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.6.1	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	3,0 – 5,5 mm		Upisati vrijednost:	
2.6.2	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	Suho ≥ 200.000 ciklusa..... 1 bod Suho ≥ 250.000 ciklusa..... 5 bod Suho ≥ 300.000 ciklusa..... 10 bod		Suho:	
		Mokro ≥ 50.000 ciklusa..... 1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa..... 5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa..... 10 bod		Mokro:	
2.6.3	Upijanje vode: Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2), HRN EN 12746,metoda B	≥ 200 mg/cm ² 1 bod ≥ 250 mg/cm ² 5 bod ≥ 300 mg/cm ² 10 bod		Upijanje vode:	
		≥ 95%..... 1 bod ≥ 97%..... 5 bod ≥ 99%..... 10 bod		Otpuštanje vode:	
2.7	TEMELJNA TABANICA: jednoslojna – sintetski kompozit			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.7.1	Ukupna debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	≥ 2,0 mm		Upisati vrijednost:	
2.7.2	Otpornost na habanje (izgled nakon 400 ciklusa) - HRN EN ISO 20344 (7.3); HRN EN 12747	ne dolazi do oštećenja		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.7.3	Upijanje vode: Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2), HRN EN 12746,metoda B	≥ 120 mg/cm ² 1 bod ≥ 150 mg/cm ² 5 bod ≥ 180 mg/cm ² 10 bod		Upijanje vode:	
		≥ 90%..... 1 bod ≥ 95%..... 5 bod ≥ 99%..... 10 bod		Otpuštanje vode:	

2.8	POTPLAT: višeslojni, crne boje (dozvoljena i kombinacija sa sivom bojom)			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.8.1	Debljina potplata: HRN EN ISO 20344 (8.1)	$d_1 = 6,0-9,0 \text{ mm}$		Upisati vrijednost:	
2.8.2	Visina profila: HRN EN ISO 20344 (8.1)	$d_2 = 4,0-5,0 \text{ mm}$		Upisati vrijednost:	
2.8.3	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (8.2)	$\geq 10 \text{ kN/m}$ 1 bod $\geq 20 \text{ kN/m}$ 5 bod $\geq 30 \text{ kN/m}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.8.4	Otpornost na habanje: guma, gustoće $\geq 0,9 \text{ g/cm}^3$ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	$\leq 100 \text{ mm}^3$ 1 bod $\leq 80 \text{ mm}^3$ 5 bod $\leq 50 \text{ mm}^3$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.8.5	Otpornost na benzin i ulje: HRN EN ISO 20344 (8.6.1)	$\leq 6 \%$ 1 bod $\leq 5 \%$ 5 bod $\leq 4 \%$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.8.6	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4.2)	$\leq 4,0 \text{ mm}$ 1 bod $\leq 3,0 \text{ mm}$ 5 bod $\leq 2,0 \text{ mm}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.9	VEZICE: vodoodbojne, čvrsto pletene, crne. Kombinacija sintetskih vlakana			Upisati sirovinski sastav:	
2.9.1	Debljine:	$\geq 3 \text{ mm}$		Upisati vrijednost:	
2.9.2	Izrada: Dužina:	pletene vel. 42: 130-150 cm		Izrada:	
				Dužina:	

2.9.3	Boja:	crna		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.10	VISINA CIPELA				
2.10.1	Za veličinu 42: (mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele)	14 cm ± 5 mm		Upisati vrijednost:	
2.11	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.11.1	Otpornost cipela na proklizavanje: HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.11.2	Otpornost na dodirnu toplinu: HRN EN ISO 20344 (8.7)	Zadovoljava		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.11.3	Način spajanja gornjišta sa potplatom	Lijepljeno ili brizgano		Upisati način spajanja:	
2.11.4	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata: HRN EN ISO 20344, (5.2) * NAPOMENA: samo ako je gornjište i potplat spojen lijepljenjem. Ako je ponuđen brizgani sustav onda polja u ovome redu ostaju prazna.	≥ 4,5 N/mm	*	*Upisati vrijednost:	*
2.11.5	Apsorpcija energije u području pete: HRN EN ISO 20344, (5.14)	≥ 30 J1 bod ≥ 35 J5 bod ≥ 40 J10 bod		Upisati vrijednost:	
2.11.6	Antistatičnost obuće: HRN EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ - 10 ⁹ Ω		Upisati vrijednost:	

2.11.7	Izolacija od hladnoće – Spuštanje temperature: HRN EN ISO 20344 (5.13):	$\leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 1 bod $\leq 8\text{ }^{\circ}\text{C}$ 5 bod $\leq 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.11.8	Toplinska izolacija - Porast temperature: HRN EN ISO 20344 (5.12): -($T_{hp}=150^{\circ}\text{C}$ / $t_1=20'$ minuta/ $t_2=20'$ minuta)	$\leq 17\text{ }^{\circ}\text{C}$ 1 bod $\leq 15\text{ }^{\circ}\text{C}$ 5 bod $\leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
2.11.9	Masa obuće (par veličine 42):	$\leq 1150\text{ g}$		Upisati vrijednost:	
3.	UZORAK CIPELA				
3.1	Veličina uzorka – gospodarski subjekt mora dostaviti cijeli par cipela	Br. 42		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
3.2	Gospodarski subjekt je obavezan dostaviti Izjavu o sukladnosti da ponuđena obuća zadovoljava zahtjeve i da je certificirana sukladno Pravilniku o stavljanju na tržište osobne zaštitne opreme („Narodne novine“ br.89/10), odnosno PPE Direktivi 89/686/EEC i usklađenoj normi HRN EN ISO 20347:2012, kategorije O2 HRO HI CI WR FO SRC			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
4	PAKIRANJE I ISPORUKA				
4.1	Svaka cipela se oblaže papirom, a iznutra ispunjava papirom. Svaki par se pakira u zasebnu kartonsku kutiju. Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci: naziv artikla, veličina, boja, naziv isporučitelja, barkod.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

4.2	Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji. Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci: naziv artikla, veličina i broj pari u kutiji, naziv isporučitelja, godina proizvodnje, barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, muški ili ženski proizvod, boja, veličina, rod policije).		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
4.3	Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksrom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilnosti.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

NAPOMENA: U slučaju da je jedan od odgovora “NE” ponuda se smatra neprihvatljivom i neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

Upisati naziv laboratorija, broj i datum priloženog CERTIFIKATA i priložene dokumentacije (Izveštaji o ispitivanju, Certificati i sl.):

NAPOMENA: Gospodarski subjekt mora:

- a) ispuniti sva tražena polja iz ove tablice s time da polje gdje se upisuje "DA ili NE" mora obavezno imati upisano "DA" kao potvrdu sukladnosti s traženim.
- b) priložiti CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda iz kojeg je razvidno da je pregledani tip robe sukladan sa svim zahtjevima iz Priloga br.1 - tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
Certifikat mora biti izdan od strane Tijela za ocjenjivanje sukladnosti akreditiranog prema zahtjevima norme HRN EN 45011:1998, odnosno HRN EN ISO/IEC 17065:2013 s područjem akreditacije koja pokriva normu HRN EN ISO 20471:2013.
Uz navedeni certifikat potrebno je priložiti dokumentaciju (Izveštaji o ispitivanju, Certificati i sl.) na temelju kojih je izdan navedeni certifikat, i koja potvrđuje sve zahtjeve iz ovog Priloga br.1-tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
- c) **Uzorak za natječaj se dostavlja zapakiran kao za isporuku u kartonskoj kutiji te isti mora biti OVJEREN od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda.** Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak robe koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti te brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI te nazivom gospodarskog subjekta.

Za tehničku sposobnost ponuda koja je skupila najviše bodova u tehničkoj specifikaciji ocjenjuje se sa ocjenom 100, a ocjena tehničke sposobnosti ostalih ponuda izračunava se proporcionalno sa najboljom ponudom.

Formula je:

$$\frac{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA PONUDE}}{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA TEHNIČKI NAJBOLJE PONUDE}} \times 100$$

Ponuda sa najnižom cijenom, ocjenjuje se sa ocjenom 100 za kriterij cijene, a ostale ponude će dobiti proporcionalno manje ocjene za kriterij cijene.

Formula je:

$$\frac{\text{NAJNIŽA CIJENA PRISTIGLIH VALJANIH PONUDA}}{\text{CIJENA PONUDE KOJA SE BODUJE}} \times 100$$

KONAČNA OCJENA

Konačnu ocjenu svaka ponuda dobiva dodjeljivanjem svakom kriteriju relativno učešće u konačnoj ocjeni. Ovaj model tehničkoj sposobnosti daje 60%, cijeni daje 40%.

Formula za konačnu ocjenu:

$$= (\text{OCJENA TEHNIČKE SPOSOBNOSTI} \times 0,6) + (\text{OCJENA ZA CIJENU} \times 0,4)$$

Završno, sve ponude rangirane su prema ukupnom broju prikupljenih bodova. Ekonomski najpovoljnija ponuda je ona koja je prikupila najviše bodova.



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO UNUTARNJIH POSLOVA

P R O P I S N I K br.65

CIPELE VISOKE – ZIMSKE

SPECIJALNA POLICIJA



Sadržaj

1	SVRHA DOKUMENTA	3
2	OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – ZIMSKIH	4
2.1	Opis cipela visokih – zimskih	4
2.2	Skica bočnog dijela cipela visokih – zimskih	7
3	MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI	9
4	RAZMJERNIK VELIČINA	14
4.1	Mjere i veličine	14
5	NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE	14
6	PAKIRANJE I OZNAČAVANJE	14
7	ERGONOMSKI ZAHTJEVI	15
8	KONTROLA KVALITETE	16
8.1	Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala	16
8.2	Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu	16
8.3	Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja	17
9	GARANTNI ROK	18
10	OSTALI UVJETI.....	18



1 SVRHA DOKUMENTA

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela visokih – zimskih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela visokih – zimskih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



2 OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – ZIMSKIH

2.1 Opis cipela visokih – zimskih

Kroj cipele ima oblik treking čizme. Cipela visoka zimska može biti izrađena tako da je cijelo gornjište i vanjski dio jezika u potpunosti od kože (skica 1.) ili s djelomično ugrađenim tehničkim tekstilom na sari, ovratniku i na vanjskom dijelu jezika (skica 2).

Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $18 \pm 0,5$ cm, mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele.

Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju, a istovremeno dodatno štiti cijeli petni dio od potplata do vrha cipele. Remenčić je u preklopljenom dijelu (licem remenčića uz lice cipele) gotove duljine 6 cm. Širine je 2,5 cm sve do lubnog dijela, gdje se postepeno širi na 5 cm kod gornjeg dijela potplata. Na gornjište cipele se našiva od 6 cm do 1,5 cm od gornjeg ruba cipele lice na lice, zatim se preokrene tako da se pregib poklapa sa visinom gornjišta cipele i našiva naličjem na lice cipele ispod početka (našivenog) dijela remenčića, te u lubnom dijelu, s time da se našiva samo na kožu gornjišta cipele. Remenčić nije našiven na petni pregib, već samo prelazi preko njega. Podstavljen je čvrstom nerastezljivom trakom, koja je u predjelu omče prošivena samo uz remenčić.

U stražnjem dijelu gornjišta izrađuje se petni pregib koji sprečava žuljanje pri hodanju. Petni pregib izrađuje se od nešto tanje i mekanije kože nego što se koristi za ostatak cipele kako bi na tome mjestu pregib bio lakši. Propuštanje vode na ovome dijelu mora biti maksimalno 0,1 g nakon 120 minuta, HRN EN ISO 20344 (6.13), a prekidna čvrstoća ugrađene kože mora biti minimalno 15 N/mm². Konstrukcijski je izveden polukružno iznad lubnog dijela. Gotove je dužine 8 cm, mjereno po gornjoj liniji lubnog dijela. U najširem dijelu je 2 cm širok (kod petne linije, a ispod remenčića).

Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.

Sistem vezanja može biti izveden na dva načina i to tako da se sastoji:

1. Tri (3) para tekstilnih traka, jednog (1) para zanki (pritezača vezica) i dva (2) para rinčica po cipeli - skica 2 ili
2. Pet (5) pari alkica i jednog (1) para zanki (pritezača vezica) – skica 1.

Vezice su od poliestera dužine 140 do 180 cm (veličina 42) u crnoj boji.

Zanke i rinčice ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.

Zanke ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.

Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.

Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetskim koncem (poliamid ili poliester) finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3,0 do 3,5 uboda/1 cm.



Propisnik za cipele visoke – zimske, specijalna policija

Cipela visoka – zimska mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste. U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.

Lice gornjišta cipele visoke – zimske izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke (skica 1) ili uz dodatak višeslojnog tehničkog tekstila (skica 2)

Svi materijali na licu: koža, tekstil, konac i vezice moraju biti vodoodbojni.

Tehnički tekstil može biti ugrađen u donji dio i pregib jezika, te sa vanjske bočne strane lica cipele u predjelu sarice i kragne. Sa unutarne bočne strane lica cipele u predjelu sarice i kragne može biti goveđa koža, istih svojstava kao i ostatak lica cipele.

Gornjište je ispunjeno rupičastom spužvom.

Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.

Cipela je opremljena troslojnom ili četveroslojnom podstavom sa PTFE membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost. Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.

Za poboljšanje prozračnosti, podstava kragne i gornji dio jezika sa podstavne strane izrađuje se od mrežastog tekstila visoke paropropusnosti, srednje visine od 55 mm. Ovaj prozračni tekstil je u gornjem dijelu kragne obrubljen sa kožom lica, dok je u gornjem dijelu jezika našiven na naličje kože.

Podstava je u stražnjem dijelu od netkanog tekstila. Netkani tekstil se ugrađuje od ruba temeljne tabanice sve do prozračnog tekstila kragne, s time da se našiva na laminiranu podstavu.

Kako bi se izbjeglo klizanje jezika fiksiranje se može izvesti na dva načina:

1. Fiksiranje jezika čičak trakom za tijelo cipele gdje je pozicija čičak trake 3 cm od gornjeg ruba jezika, sa strane uz dimenzije čičak trake 2,5x2 cm, ili
2. Postavljanje kožne ili tekstilne omče na gornjem dijelu jezika, kroz koju prolaze vezice i tako fiksiraju jezik.

Jezik je anatomski oblikovan, a zatvoren je do zanki sa donje strane cipele.

Jezik može biti izrađen na dva načina i to:

1. Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, a donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od prozračnog tekstila. Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom, koja kao i u gornjem dijelu ima ispunu od sintetičke spužve – (skica 2) ili
2. Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, dok je donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od iste kože kao i u petnom pregibu. Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom koja, kao i u gornjem dijelu, ima ispunu od sintetičke spužve – (skica 1).



Uložna tabanica može se izraditi na dva načina i to:

1. Uložna tabanica izrađuje se iz sintetskih vlakana i ekspandirane gume, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C izrađena tako da svojom šupljikavom konstrukcijom ne upija znoj već ga u potpunosti propušta do temeljne tabanice čime je uložna tabanica uvijek suha ili
2. Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C. Prvi (gornji) sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.

Kako bi se znoj što brže prenosio sa uložne tabanice na temeljnu tabanicu, odnosno kako bi se temeljna tabanica što brže osušila u tijeku ne nošenja cipele niti uložna niti temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.

Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je lijepljenim ili brizganim sistemom.

Potplat se sastoji od gumenog nagaznog potplata sa PU međupotplatom. Potplat je uljno-naftno otporan i protuklizni SRC.

Cipela mora imati oznaku CE uz oznake O3 HRO HI CI WR FO SRC čime se potvrđuje da je cipela izrađena sukladno standardu HRN EN ISO 20347:2012.



2.2 Skica bočnog dijela cipela visokih – zimskih

Vanjska bočna strana lica cipele



Skica 1



KOŽA ILI
TEHNIČKI
TEKSTIL



Skica 2

Skice daju približan oblik potplata i zanki.



3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Cipela u skladu sa HRN EN ISO 20344:2012 i HRN EN ISO 20347:2012

Sigurnosna funkcija: O3 HRO HI CI WR FO SRC

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTJEVI
3.1	LICE – vanjski materijal: oglavak, sarice, nalošci, lub, gornji dio jezika i kragna sa unutarnje strane cipele	
	Goveđa koža, boks, dezen korijen dlake, presjek probojan, vodoodbojna, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,7 – 2,0 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/3 mokro 20 x 4/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 18 N/mm ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 200 N
	Propusnost H ₂ O pare HRN EN ISO 20344 (6.6): Koeficijent H ₂ O pare HRN EN ISO 20344 (6.8):	≥ 5,5 mg/(cm ² ·h) ≥ 50 mg/cm ²
	Vrijeme propuštanja vode (minuta): HRN EN ISO 5403, zbijanje 7,5% bez predobrade	≥ 180 min
	Upijanje vode (%): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. ≤ 10%
	Propuštanje vode (g) HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. ≤ 0,1g
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.2	LICE (TEHNIČKI TEKSTILNI MATERIJAL): sarice i kragna (sa vanjske bočne strane lica cipele)	
	<u>NAPOMENA:</u> gospodarski subjekt mora imati rezultate testiranja samo ako ponuđena visoka cipela na dijelovima gornjišta ima ugrađeni tekstilni materijal	
	Laminirani tekstil sa podlogom od sintetskih vlakana, vodoodbojan, crne boje	
	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	1 sloj: poliamidno vlakno 2 sloj: poliestersko/ poliamidno vlakno
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	3,0 – 3,5 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	970 g/m ² (± 30 g/m ²)
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1,metoda B	≥ 100 N



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO UNUTARNJIH POSLOVA

Propisnik za cipele visoke – zimske, specijalna policija

	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 20 mg/(cm ² ·h) ≥ 180 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 100 000 ciklusa mokro: ≥ 100 000 ciklusa
3.4	LICE (VANJSKI MATERIJAL): donji dio (i pregib) jezika	
	<u>NAPOMENA:</u> gospodarski subjekt mora imati rezultate testiranja samo ako ponuđena visoka cipela na vanjskim dijelovima jezika ima ugrađeni tekstilni materijal (skica 2)	
	Laminirani tekstil sa podlogom od sintetskih vlakana, vodoodbojan, crne boje	
	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	1 sloj: poliamidno vlakno 2 sloj: poliestersko vlakno
	Debljina (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,3 – 1,8 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	420 ± 30 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 85 N
	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 20 mg/(cm ² ·h) ≥ 180 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 100 000 ciklusa mokro: ≥ 50 000 ciklusa
3.5	PODSTAVA: 3-SLOJNI LAMINIRANI MATERIJAL SA PTFE-MEMBRANOM	
	Sirovinski sastav:	
	1. sloj: vanjski materijal (lice):	
	• 70% poliamid / 30% poliester ± 10% ili • 85% poliamid / 15% poliester ± 10%	
	2. sloj membrana:	
	• 100% poliuretan ili poliester ili • 100% PTFE	
	3. sloj: naličje: 100% poliamidno ili poliestersko vlakno	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,7 – 1,0 mm (± 0,1 mm)
	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	250 ± 30 g/m ²
	Sila kidanja (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 50 N
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 3,5 mg/(cm ² h)
	Koeficijent H ₂ O pare:	≥ 30 mg/cm ²



Propisnik za cipele visoke – zimske, specijalna policija

	HRN EN ISO 20344 (6.8)	
	Otpornost prolasku vodene pare (Ret.)	< 20 m ² Pa/W
	Toplinska otpornost – zadržavanje topline (Rct)	< 20 10 ⁻³ m ² K/W
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 100 000 ciklusa mokro: ≥ 40 000 ciklusa
	Otpornost na znojenje: HRN EN ISO 105-E04	≥ 4
	Postojanost obojenja na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Otpornost na propuštanje vode: HRN EN 20811	≥ 100 kPa
3.6	PODSTAVNI DIO KRAGNE I PODSTAVA GORNJEG DIJELA JEZIKA	
	Prozračni tekstil, crne boje	
	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	100 % poliester
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,1 – 2,1 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	200 ± 30 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N
	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 10 mg/(cm ² ·h) ≥ 50 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 100 000 ciklusa mokro: ≥ 50 000 ciklusa
3.7	PODSTAVNI MATERIJAL: lubni dio	
	Tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,8 – 1,5 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	250 - 450 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 40 N
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 100 000 ciklusa mokro: ≥ 50 000 ciklusa
	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4



Propisnik za cipele visoke – zimske, specijalna policija

3.8	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,6-1,2 mm
	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat ili konit – oblikovan, gornji rubovi skošeni, HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 0,9-2,2 mm
ULOŽNA TABANICA - NAPOMENA: ponuđena uložna tabanica mora zadovoljiti uvjete iz točke 3.9a ili 3.9b i to u ovisnosti od ponuđene uložne tabanice		
3.9a	ULOŽNA TABANICA: izrađuje se iz sintetskih vlakana i ekspanzirane gume, anatomske profilirane sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C izrađena tako da svojom šupljikavom konstrukcijom ne upija znoj već ga u potpunosti propušta do temeljne tabanice čime je uložna tabanica uvijek suha	
	1 sloj: tekstil (habajući sloj), sintetska vlakna 2 sloj: ekspanzirana guma (sadrži otvore)	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	3,0 – 5,0 mm
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 25600 ciklusa mokro: ≥ 12800 ciklusa
3.9b	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva na 30°C, anatomske oblikovana, poliesterska netkana tekstilija sa upijajućim slojem	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	≥ 3,0 mm
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 100000 ciklusa mokro: ≥ 100000 ciklusa
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 250 mg/cm ²
	Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 95 %
3.10	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,0 – 6,0 mm
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 145 mg/cm ²
	Otpuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 95%
	Otpornost na habanje (izgled nakon 400 ciklusa) HRN EN ISO 20344 (7.3); HRN EN 12747	ne dolazi do oštećenja



Propisnik za cipele visoke – zimske, specijalna policija

3.11	POTPLAT: dvoslojni, lijepljeni ili brizgani sistem, crne boje	
	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima	
	Debljina (d ₁): HRN EN ISO 20344 (8.1)	8 – 13 mm
	Debljina (d ₂): HRN EN ISO 20344 (8.1)	5 – 7 mm
	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10 kN/m
	Otpornost na habanje: guma, gustoće ≥ 0,9 g/cm ³ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	≤ 125 mm ³
	Otpornost na benzin i ulje: HRN EN ISO 20344 (8.6); HRN ISO 1817	≤ 7,5 %
	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4)	≤ 2,0 mm
3.12	VEZICE: vodoodbojne, čvrsto pletene, crne Kombinacija prirodnih i sintetskih vlakana ili sintetska vlakna	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm
	Težina:	≥ 4,0 g/m
	Prekidna sila: ISO 2023, dodatak C	≥ 600 N
	Prekidno istezanje:	≤ 50 %
	Dužina:	vel. 42: 140 – 180 cm
3.13	RINČICE: tamne okrugle	unutarnjeg promjera Ø=6,0 mm
3.14	VISINA CIPELA:	
	Za veličinu 42: (mjereno od najniže točke uložne tabanice do srednje visine gornjeg dijela cipele)	18 ± 0,5 cm
3.15	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE	
	Vodootpornost (koraci) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza ≤ 3 cm ²
	Otpornost cipela na proklizavanje HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC
	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)	Zadovoljava
	Izrada podstave	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom
	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata HRN EN ISO 20344, (5.2)	≥ 4,0 N/mm
	Apsorpcija energije u području pete, (J): HRN EN ISO 20344, (5.14)	≥ 25 J
	Antistatičnost obuće: HRN EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ - 10 ⁹ Ω



Propisnik za cipele visoke – zimske, specijalna policija

Izolacija od hladnoće cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.13)	smanjenje temperature na gornjoj površini tabanice $\leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$
Toplinska izolacija cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.12) -($T_{hp}=150^{\circ}\text{C}$ / $t_1=20'$ minuta/ $t_2=20'$ minuta)	Povećanje temperature na gornjoj površini tabanice $\leq 22\text{ }^{\circ}\text{C}$
Otpornost na proboj (kompletan sustav donjišta): HRN EN ISO 20344 (5.8.2)	$\geq 1100\text{ N}$
Masa obuće: (par veličine 42)	$\leq 1550\text{ g}$

4 RAZMJERNIK VELIČINA

4.1 Mjere i veličine

Cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 50.

Dužinski razmak od broja do broja iznosi 6,6 mm (francuski sistem mjera).

Širinski razmak od broja do broja iznosi 4,0 mm. Kalup se izrađuje u desetoj (10) širini.

Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina:

DUŽINSKI BROJEVI																
Dužina u F. Vel.	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE (cm)																
minimum 10 šir. $\pm 1\text{ mm}$	23,2	23,6	23,9	24,4	24,8	25,2	25,6	25,9	26,2	26,7	27,2	27,4	27,9	28,2	28,7	28,9
maksimum 10 šir. $\pm 1\text{ mm}$	23,4	23,7	24,0	24,4	24,9	25,2	25,7	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2

5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju

Uz svaki par cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

6 PAKIRANJE I OZNAČAVANJE

Svaka cipela mora imati trajnu i čitljivu etiketu. Ta etiketa sa barkodom sadrži slijedeće podatke: serijski broj, veličina i mjesto proizvodnje. Otisnuti barkod je zaseban za svaku cipelu.

Na svakoj cipeli, na jeziku mora postojati informacija o veličinskom broju, šifri modela i godini proizvodnje.



Roba mora biti pakirana na način da bude zaštićena od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela visoka – zimska se oblaže, a iznutra ispunjava papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,
- barkod.

Ministarstvo unutarnjih poslova će isporučitelju dostaviti tabelu u Excel formatu (.xls) u koju je isporučitelj dužan unijeti sadržaj barkoda za svaki artikl, njegov naziv, veličinski broj i količinu. Tako popunjenu tabelu isporučitelj mora dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova u elektronskom obliku prije prve isporuke robe na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

Kartonske kutije za transport moraju biti istih dimenzija neovisno o količini pakiranih pari cipela u istoj. Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu **jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva**, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji.

Kutija se izvana zatvara neutralnom ljepljivom trakom.

Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj pari u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,
- barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, boja, veličina, rod policije).

Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilika.

7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Isporučitelj je dužan prije redovne proizvodnje, a po zahtjevu naručitelja dostaviti po tri para cipela od svakog broja. Veličine 43 do 45 radi testiranja na ergonomsku prihvatljivost. Test i ocjena provodi se prema HRN EN ISO 20344: 2012 (5.1), od strane stručnog analitičara

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.

Na osnovu ocjene ergonomskog testa isporučitelj može nastaviti proizvodnju ili ispraviti nedostatke i ponoviti test ili se proizvod odbacuje kao funkcionalno neprihvatljiv.



8 KONTROLA KVALITETE

8.1 Kontrola kvalitete ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala

Dokumentirano praćenje ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, atesti, proizvođačke specifikacije i sl.) od strane isporučitelja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova ima obvezu prije početka proizvodnje izvršiti mjerenje kalupa za sve veličinske brojeve kako bi se utvrdila istovjetnost kalupa sa propisanim dimenzijama iz točke 4. ovog Propisnika.

Isporučitelj ima obvezu dostaviti stručnoj službi Ministarstva unutarnjih poslova sveukupnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala, a prije početka samog procesa proizvodnje.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od isporučitelja s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.

8.2 Kontrola kvalitete u tehnološkom procesu

Isporučitelj ima obvezu provoditi stalnu kontrolu kvalitete pojedinih faza izrade od krojenja, šivanja, dorade, pregleda robe do pakiranja.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelja izvršiti vizualnu kontrolu robe u procesu proizvodnje, a minimalno jednom tijekom proizvodnje nakon proizvedenih 10% pari predmetnih cipela od ukupno naručene količine. Vizualna kontrola se bazira na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova prema osobnoj procjeni može bez najave isporučitelju izuzeti primjerak robe iz proizvodnje u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe robe sa zahtjevima Ministarstva unutarnjih poslova iz ovog propisnika. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostavit će isporučitelju.



8.3 Kontrola kvalitete kod preuzimanja robe od isporučitelja

Nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova stručna služba Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim u natječaju u pogledu veličine, boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja pari predmetnih cipela u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj pari u isporuci	Broj pari (uzoraka) za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50
501 – 3200	125
3201 – 10000	200

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe na centralnom skladištu Ministarstva unutarnjih poslova izvršiti će se i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika.

Za laboratorijsko ispitivanje kod svake pojedine isporuke na centralno skladište MUP-a uzima se:

- na količinu manju od 1000 pari predmetnih cipela jedan /1/ uzorak,
- na svakih 1000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke do 5000 pari predmetnih cipela,
- na svakih 3000 pari predmetnih cipela, jedan par predmetnih cipela za isporuke veće od 5000 pari predmetnih cipela.

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova obaviti će akreditirani laboratoriji o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo unutarnjih poslova dostaviti će isporučitelju.

Isporučitelj je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu unutarnjih poslova istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Naručitelj će preuzeti obuću samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.



9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. napuknuće zanki, rinčica i tekstilnih traka za vezice,
3. razdvajanje gornjišta od potplata,
4. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

Garantni rok za navedene deformacije je 24 mjeseca od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva unutarnjih poslova.

10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkama 8.1 i 8.2, moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova stručne službe Ministarstva unutarnjih poslova.

Ministarstvo unutarnjih poslova ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine robe zatražiti od Isporučitelja da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine, ali ne više od 100 pari cipela neovisno o količini naručene robe.

Nakon što od Ministarstva unutarnjih poslova zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva Isporučitelj ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu preuzetih cipela u određenom veličinskom broju za isti model cipela u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine, ali ne više od 100 pari neovisno o količini naručene robe, i to bez dodatnih troškova za Ministarstvo unutarnjih poslova.

NAPOMENA:

sastavni dio ovoga Propisnika je:

PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, cipele visoke – zimske, specijalna policija

DATUM: 27.10.2017		PRILOG BR.1 - TEHNIČKA SPECIFIKACIJA, verzija 1.1		
NAZIV:		CIPELE VISOKE – ZIMSKE, SPECIJALNA POLICIJA, PROPISNIK br.65		
GOSPODARSKI SUBJEKT				
1.	TEHNIČKI ZAHTJEVI	USKLAĐENOST PODATAKA GOSPODATSKOG SUBJEKTA S TEHNIČKIM ZAHTJEVIMA		
		Ponudeni dio odore zadovoljava tehnički zahtjev (DA / NE)	Gospodarski subjekt mora upisati konkretnu vrijednost	Gospodarski subjekt mora upisati naziv dokumenta, izvješća ili slično u kojem se mogu provjeriti traženi podaci
1.1	Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $18,5 \pm 0,5$ cm.		Upisati visinu gornjišta:	
1.2	Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.3	Remenčić je u preklopljenom dijelu (licem remenčića uz lice cipele) duljine 6 cm (± 3 mm).		Upisati gotovu duljinu remenčića:	
1.4	Remenčić je u gornjem dijelu širine 2,5 cm sve do lubnog dijela, gdje se postepeno širi na širinu od 5 cm kod gornjeg dijela potplata.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.5	Na gornjište cipele se našiva od 6 cm do 1,5 cm od gornjeg ruba cipele lice na lice.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.6	Remenčić se u ravnini gornjeg ruba cipele preokrene, te našiva naličjem na lice cipele ispod početka (našivenog) dijela remenčića.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.7	U predjelu petnog pregiba nije našiven, a u lubnom dijelu se našiva samo na kožu gornjišta cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.8	Podstavljen je čvrstom nerastezljivom trakom, koja je u predjelu omče prošivena samo uz remenčić.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.9	U stražnjem dijelu gornjišta izrađuje se petni pregib koji sprečava žuljanje pri hodanju.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

1.10	Petni pregib izrađuje se od nešto tanje i mekanije kože nego što se koristi za ostatak cipele kako bi na tome mjestu pregib bio lakši.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.11	Petni pregib je konstrukcijski izveden polukružno iznad lubnog dijela.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.12	Petni pregib je gotove je duljine 8 cm ($\pm$ 3 mm), mjereno po gornjoj liniji lubnog dijela. U najširem dijelu je 2 cm širok (kod petne linije, a ispod remenčića).		Upisati duljinu i širinu petnog pregiba:	
1.13	Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.14	Sistem vezanja može biti izveden na dva načina i to tako da se sastoji: 1. Tri (3) para tekstilnih traka, jednog (1) para zanki (pritezača vezica) i dva (2) para rinčica po cipeli ili 2. Pet (5) pari alkica i jednog (1) para zanki (pritezača vezica).		Upisati način na koji je izveden sistem vezanja:	
1.15	Vezice su od poliestera ili drugih sintetskih vlakana dužine 140 do 180 cm (veličina 42), u crnoj boji.		Upisati duljinu vezica:	
1.16	Alkice, zanke i rinčice ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.17	Zanke ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.18	Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.19	Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetičkim koncem (poliamid ili poliester), crne boje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.20	Finoće konca kojim su spojeni dijelovi gornjišta su od 20/3 do 40/3 Nm s 3,0 do 3,5 uboda/1 cm.		Upisati finoću konca i broj uboda/cm:	
1.21	Lice gornjišta cipele visoke – zimske izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke, u crnoj boji uz mogući dodatak višeslojnog tehničkog tekstila.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

1.22	Materijali lica: koža, tekstil, konac i vezice moraju biti vodoodbojni.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.23	Tehnički tekstil može biti ugrađen u donji dio i pregib jezika, te sa vanjske bočne strane lica cipele u predjelu sarice i kragne.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.24	Sa unutarnje bočne strane lica cipele u predjelu sarice i kragne može biti goveđa koža, istih svojstava kao i ostatak lica cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.25	Gornjište je ispunjeno rupičastom spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.26	Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.27	Cipela je opremljena troslojnom ili četveroslojnom podstavom sa PTFE membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost.		Upisati broj slojeva podstave:	
1.28	Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.29	Za poboljšanje prozračnosti podstava kragne i gornji dio jezika sa podstavne strane izrađuje se od mrežastog tekstila visoke paropropusnosti, srednje visine od 55 mm.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.30	Ovaj prozračni tekstil je u gornjem dijelu kragne obrubljen sa kožom lica, dok je u gornjem dijelu jezika našiven na naličje kože.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.31	Podstava je u stražnjem dijelu od netkanog tekstila.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.32	Netkani tekstil se ugrađuje od ruba temeljne tabanice sve do prozračnog tekstila kragne s time da se našiva na laminiranu podstavu.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.33	Jezik je anatomski oblikovan i podstavljen spužvom.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	

1.34	Kako bi se izbjeglo klizanje jezika fiksiranje se može izvesti na dva načina: 1. Fiksiranje jezika čičak trakom za tijelo cipele 2. Postavljanje kožne ili tekstilne omče na gornjem dijelu jezika, kroz koju prolaze vezice i tako fiksiraju jezik.		Upisati na koji način se fiksira jezik (odabrati varijantu 1 ili 2):	
1.35	Pozicija čičak trake je 3 cm od gornjeg ruba jezika, sa strane.		SAMO UKOLIKO JE ODABRANA VARIJANTA 1 U TOČKI 1.34 Upisati visinu na kojoj je našivena čičak traka od gornjeg ruba jezika:	
1.36	Dimenzije čičak trake za fiksiranje jezika su 2,5 x 2 cm ($\pm$ 2 mm).		SAMO UKOLIKO JE ODABRANA VARIJANTA 1 U TOČKI 1.34 Upisati dimenziju čička:	
1.37	Jezik je zatvoren do zanki sa donje strane cipele.		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.38	Jezik može biti izrađen na dva načina i to: 1. Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, a donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od prozračnog tekstila. Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom, koja kao i u gornjem dijelu ima ispunu od sintetičke spužve ili 2. Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, dok je donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od iste kože kao i u petnom pregibu. Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom koja, kao i u gornjem dijelu, ima ispunu od sintetičke spužve.		Upisati način izrade jezika:	
1.39	Uložna tabanica može se izraditi na dva načina i to: 1. Uložna tabanica izrađuje se iz sintetskih vlakana i ekspanzirane gume, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C izrađena tako da svojom šupljikavom konstrukcijom ne upija znoj već ga u potpunosti propušta do temeljne tabanice čime je uložna tabanica uvijek suha ili 2. Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C. Prvi (gornji) sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.		Upisati način izrade uložne tabanice:	

1.40	Kako bi se znoj što brže prenosio sa uložne tabanice na temeljnu tabanicu, odnosno kako bi se temeljna tabanica što brže osušila u tijeku ne nošenja cipele niti uložna niti temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.41	Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je lijepljenim sistemom.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.42	Potplat se sastoji od gumenog nagaznog potplata sa PU međupotplatom. Potplat je uljno-naftno otporan i protuklizni SRC.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
1.43	Cipela mora imati oznaku CE uz oznake O3 HRO HI CI WR FO SRC čime se potvrđuje da je cipela izrađena sukladno standardu HRN EN ISO 20347:2012.			Upisati oznake koje se nalaze na cipeli:	
	KARAKTERISTIKE MATERIJALA I UGRADBENIH DIJELOVA				
2	LICE – vanjski materijal: oglavak, sarice, nalošci, lub, gornji dio jezika i kragna sa unutarne strane cipele - Goveđa koža, boks, dezen korijen dlake,presjek probojan, vodoodbojna, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
2.1	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,7 - 2,0 mm		Upisati vrijednost:	
2.2	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/3 mokro 20 x 4/3		suho:	
				mokro:	
2.3	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	≥ 18 N/mm ²1 bod ≥ 20 N/mm ²5 bod. ≥ 25 N/mm ²10 bod.		Upisati vrijednost:	
2.4	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	≥ 200 N1 bod ≥ 220 N5 bod. ≥ 250 N10 bod.		Upisati vrijednost:	

2.5	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	$\geq 5,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$1 bod $\geq 9 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$5 bod. $\geq 12 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$10 bod.		Propusnost H ₂ O pare:	
	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	$\geq 50 \text{ mg}/\text{cm}^2$1 bod $\geq 75 \text{ mg}/\text{cm}^2$5 bod. $\geq 100 \text{ mg}/\text{cm}^2$10 bod.		Koeficijent H ₂ O pare:	
2.6	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	$\geq 180 \text{ min}$1 bod $\geq 240 \text{ min}$5 bod $\geq 300 \text{ min}$10 bod		Upisati vrijednost:	
2.7	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	$180' \text{ minuta} \leq 0,1 \text{ g}$1 bod $180' \text{ minuta} = 0 \text{ g}$5 bod		Upisati vrijednost:	
2.8	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	$180 \text{ min.} \leq 10 \%$1 bod $180 \text{ min.} \leq 7 \%$5 bod $180 \text{ min.} \leq 5 \%$10 bod		Upisati vrijednost:	
2.9	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2 \text{ pH}$		Upisati vrijednost:	
2.10	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)		Upisati vrijednost:	
3	LICE (TEHNIČKI TEKSTILNI MATERIJAL): sarice i kragna (sa vanjske bočne strane lica cipele) NAPOMENA: gospodarSKI subjekt mora imati rezultate testiranja samo ako ponuđena visoka cipela na dijelovima gornjišta ima ugrađeni tekstilni materijal - Laminirani tekstil sa podlogom od sintetskih vlakana, vodoodbojan, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
3.1	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	1 sloj: poliamidno vlakno 2 sloj: poliestersko vlakno		Upisati vrijednost:	
3.2	Debljina (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	3,0 – 3,5 mm		Upisati vrijednost:	
3.3	Površinska masa: HRN EN 12127	$970 \pm 30 \text{ g}/\text{m}^2$		Upisati vrijednost:	

3.4	Čvrstoća na daljnje kidanje (dužina/širina): HRN EN ISO 20344(6.3);HRN EN ISO 4674-1, metoda B	$\geq 100 \text{ N}$1 bod $\geq 120 \text{ N}$5 bod $\geq 150 \text{ N}$10 bod		Upisati vrijednost:	
3.5	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
3.6	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	$\geq 20 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$1 bod $\geq 30 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$5 bod. $\geq 40 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$10 bod.		Upisati vrijednost:	
3.7	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	$\geq 180 \text{ mg}/\text{cm}^2$1 bod $\geq 200 \text{ mg}/\text{cm}^2$5 bod. $\geq 220 \text{ mg}/\text{cm}^2$10 bod.		Upisati vrijednost:	
3.8	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	Suho ≥ 100.000 ciklusa1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa10 bod		Upisati vrijednost:	
		Mokro ≥ 50.000 ciklusa1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa10 bod		Upisati vrijednost:	
4	PODSTAVA: 3-SLOJNI LAMINIRANI MATERIJAL SA PTFE-MEMBRANOM				
4.1	Sirovinski sastav: Prvi sloj: vanjski materijal (lice):	70% poliamid / 30% poliester $\pm 10\%$ ili 85% poliamid / 15% poliester $\pm 10\%$		Prvi sloj:	
	Drugi sloj: membrana	100% poliuretan ili poliester ili 100% PTFE		Drugi sloj:	
	Treći sloj:	naličje:100% poliamidno ili poliestersko vlakno		Treći sloj:	
4.2	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1,postupak A	0,7 – 1,0 mm ($\pm 0,1 \text{ mm}$)		Upisati vrijednost:	
4.3	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	250 $\pm$ 30 g/m ²		Upisati vrijednost:	

4.4	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1,metoda B	$\geq 50 \text{ N}$1 bod $\geq 75 \text{ N}$5 bod $\geq 100 \text{ N}$10 bod		Upisati vrijednost:	
4.5	Otpornost na trljanje HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
4.6	Otpornost na znojenje: HRN EN ISO 105-E04	≥ 4		Upisati vrijednost:	
4.7	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	$\geq 3,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$1 bod $\geq 4,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$5 bod. $\geq 5,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$10 bod.		Upisati vrijednost:	
4.8	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	$\geq 30 \text{ mg}/\text{cm}^2$1 bod $\geq 40 \text{ mg}/\text{cm}^2$5 bod. $\geq 50 \text{ mg}/\text{cm}^2$10 bod.		Upisati vrijednost:	
4.9	Otpornost prolasku vodene pare (Ret.)	$< 20 \text{ m}^2\text{Pa}/\text{W}$1 bod $< 15 \text{ m}^2\text{Pa}/\text{W}$5 bod $< 10 \text{ m}^2\text{Pa}/\text{W}$10 bod		Upisati vrijednost:	
4.10	Toplinska otpornost – zadržavanje topline (Rct)	$< 20 \text{ 10-3m}^2\text{K}/\text{W}$1 bod $< 15 \text{ 10-3m}^2\text{K}/\text{W}$5 bod $< 10 \text{ 10-3m}^2\text{K}/\text{W}$10 bod		Upisati vrijednost:	
4.11	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	Suho ≥ 100.000 ciklusa1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa10 bod		suho:	
		Mokro ≥ 40.000 ciklusa1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa10 bod		mokro:	
4.12	Otpornost podstave na propuštanje vode: HRN EN 20811	$\geq 100 \text{ kPa}$1 bod $\geq 200 \text{ kPa}$5 bod $\geq 500 \text{ kPa}$10 bod		Upisati vrijednost:	
5	PODSTAVNI MATERIJAL: gornji dio jezika i sarica (kragna)– prozračni tekstil, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
5.1	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	100 % poliester		Upisati vrijednost:	
5.2	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1,postupak A	1,1 – 2,1 mm		Upisati vrijednost:	

5.3	Površinska masa: HRN EN 12127	200 ± 30 g/m²		Upisati vrijednost:	
5.4	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N.....1 bod ≥ 35 N.....5 bod ≥ 45 N.....10 bod		Upisati vrijednost:	
5.5	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
5.6	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	Suho ≥ 100.000 ciklusa.....1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa... 5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa.....10 bod		suho:	
		Mokro ≥ 50.000 ciklusa.....1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa.....5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa.....10 bod		mokro:	
6	PODSTAVNI MATERIJAL: lubni dio, tekstilno – sintetski kompozit			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
6.1	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1,postupak A	0,8 – 1,5 mm		Upisati vrijednost:	
6.2	Površinska masa: HRN EN 12127	250-450 g/m²		Upisati vrijednost:	
6.3	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 40 N.....1 bod ≥ 45 N.....5 bod ≥ 50 N.....10 bod		Upisati vrijednost:	
6.4	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4		Upisati vrijednost:	
6.5	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	Suho ≥ 100.000 ciklusa.....1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa... 5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa.....10 bod		suho:	
		Mokro ≥ 50.000 ciklusa.....1 bod Mokro ≥ 100.000 ciklusa.....5 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa.....10 bod		mokro:	
7	ISPUNA KRAGNE SARICA I JEZIKA, TVRDA KAPICA I TVRDI LUB				

7.1	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
7.2	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
7.3	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm		Upisati vrijednost:	
7.4	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,6-1,2 mm		Upisati vrijednost:	
7.5	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat ili konit oblikovan, gornji rubovi skošeni, HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 0,9-2,2 mm		Upisati vrijednost:	
8	ULOŽNA TABANICA - NAPOMENA: ponuđena uložna tabanica mora zadovoljiti uvjete iz točke 8.1 ili 8.2 i to u ovisnosti od ponuđene uložne tabanice			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
8.1	ULOŽNA TABANICA: izrađuje se iz sintetskih vlakana i ekspandirane gume, anatomske profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C izrađena tako da svojom šupljikavom konstrukcijom ne upija znoj već ga u potpunosti propušta do temeljne tabanice čime je uložna tabanica uvijek suha			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
8.1.1	1 sloj: tekstil (habajući sloj), sintetska vlakna 2 sloj: ekspandirana guma (sadrži otvore)			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
8.1.2	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	3,0 – 5,0 mm		Upisati vrijednost:	
8.1.3	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: > 25 600 ciklusa 1 bod suho: ≥ 51 200 ciklusa 5 bod. suho: ≥ 100 000 ciklusa 10 bod.		suho:	
		mokro: > 12 800 ciklusa 1 bod mokro: ≥ 25 600 ciklusa 5 bod mokro: ≥ 51 200 ciklusa 10 bod		mokro:	

8.2	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva na 30°C, anatomski oblikovana, poliesterska netkana tekstilija sa upijajućim slojem			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
8.2.1	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	≥ 3,0 mm		Upisati vrijednost:	
8.2.2	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	Suho ≥ 100.000 ciklusa..... 1 bod Suho ≥ 150.000 ciklusa..... 5 bod Suho ≥ 200.000 ciklusa..... 10 bod		suho:	
		Mokro ≥ 100.000 ciklusa..... 1 bod Mokro ≥ 150.000 ciklusa..... 5 bod Mokro ≥ 200.000 ciklusa..... 10 bod		mokro:	
8.2.3	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 250 mg/cm ² 1 bod ≥ 300 mg/cm ² 5 bod ≥ 350 mg/cm ² 10 bod		Upisati vrijednost:	
8.2.4	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 95%..... 1 bod ≥ 97%..... 5 bod ≥ 99%..... 10 bod		Upisati vrijednost:	
9	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, tekstilno – sintetski kompozit			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
9.1	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,0 – 6,0 mm		Upisati vrijednost:	
9.2	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 145 mg/cm ² 1 bod ≥ 170 mg/cm ² 5 bod ≥ 200 mg/cm ² 10 bod		Upisati vrijednost:	
9.3	Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 95%..... 1 bod ≥ 97%..... 5 bod ≥ 99%..... 10 bod		Upisati vrijednost:	
9.4	Otpornost na habanje (izgled nakon 400 ciklusa) HRN EN ISO 20344 (7.3); HRN EN 12747	ne dolazi do oštećenja			
10	POTPLAT: dvoslojni, lijepljeni ili brizgani sistem, crne boje			NIJE POTREBNO ISPUNITI	

10.1	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima			Nosivi sloj:	
				Habajući sloj:	
10.2	Debljina (d ₁): HRN EN ISO 20344 (8.1)	8 – 13 mm		Upisati vrijednost:	
10.3	Debljina (d ₂): HRN EN ISO 20344 (8.1)	5 – 7 mm		Upisati vrijednost:	
10.4	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	$\geq 10 \text{ kN/m}$ 1 bod $\geq 20 \text{ kN/m}$ 5 bod $\geq 30 \text{ kN/m}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
10.5	Otpornost na habanje: guma, gustoće $\geq 0,9 \text{ g/cm}^3$ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	$\leq 125 \text{ mm}^3$ 1 bod $\leq 100 \text{ mm}^3$ 5 bod $\leq 75 \text{ mm}^3$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
10.6	Otpornost na benzin i ulje: HRN EN ISO 20344 (8.6); HRN ISO 1817	$\leq 7,5 \%$ 1 bod $\leq 6,5 \%$ 5 bod $\leq 5,5 \%$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
10.7	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 2 \text{ mm}$ 1 bod $\leq 1 \text{ mm}$ 5 bod $\leq 0,5 \text{ mm}$ 10 bod		Upisati vrijednost:	
11	VEZICE: čvrsto pletene, crne Kombinacija prirodnih i sintetičkih vlakana ili sintetička vlakna			Upisati sirovinski sastav:	
11.1	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm		Upisati vrijednost:	
11.2	Težina:	$\geq 4,0 \text{ g/m}$		Upisati vrijednost:	
11.3	Prekidna sila: ISO 2023, dodatak C	$\geq 600 \text{ N}$		Upisati vrijednost:	
11.4	Prekidno istezanje: ISO 2023, dodatak C	$\leq 50 \%$		Upisati vrijednost:	

11.5	Dužina:	vel. 42: 140 – 180 cm		Upisati vrijednost:	
12	VISINA CIPELA				
12.1	Za veličinu 42: HRN EN ISO 20344 (6.2)	18,5 ± 0,5 cm		Upisati vrijednost:	
13	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE				
13.1	Vodootpornost (koraci) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza ≤ 3 cm ²		Upisati vrijednost:	
13.2	Otpornost cipela na proklizavanje HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRC		Upisati vrijednost:	
13.3	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)	zadovoljava		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
13.4	Izrada podstave	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
13.5	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata HRN EN ISO 20344, (5.2)	≥ 4 N/mm 1 bod ≥ 5 N/mm 5 bod ≥ 6 N/mm 10 bod		Upisati vrijednost:	
13.6	Apsorpcija energije u području pete, (J): HRN EN ISO 20344, (5.14)	≥ 25 J 1 bod ≥ 35 J 5 bod ≥ 45 J 10 bod		Upisati vrijednost:	
13.7	Antistatičnost obuće HRN EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ - 10 ⁹ Ω		Upisati vrijednost:	
13.8	Izolacija od hladnoće cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.13)	smanjenje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 10 °C 1 bod ≤ 8 °C 5 bod ≤ 5 °C 10 bod		Upisati vrijednost:	

13.9	Toplinska izolacija cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.12) -(Th _p =150°C / t ₁ =20' minuta/ t ₂ =20' minuta)	Povećanje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 22 °C 1 bod ≤ 18 °C 5 bod ≤ 15 °C 10 bod		Upisati vrijednost:	
13.10	Otpornost na proboj (kompletan sustav donjišta): HRN EN ISO 20344, (5.8.2)	≥ 1100 N		Upisati vrijednost:	
13.11	Masa obuće (par veličine 42)	≤ 1550 g		Upisati vrijednost:	
14	UZORAK CIPELA				
14.1	Veličina uzorka – obavezna je dostava cijelog para za uzorak	Br. 42		NIJE POTREBNO ISPUNITI	
14.2	Gospodarski subjekt je obavezan dostaviti Izjavu o sukladnosti da ponuđena obuća zadovoljava zahtjeve i da je certificirana sukladno Pravilniku o stavljanju na tržište osobne zaštitne opreme („Narodne novine“ br.89/10), odnosno PPE Direktivi 89/686/EEC i usklađenoj normi HRN EN ISO 20347:2012, kategorije O3 HRO HI CI WR FO SRC			NIJE POTREBNO ISPUNITI	
15	PAKIRANJE I ISPORUKA				
15.1	Svaka cipela se oblaže papirom, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Svaki par se pakira u zasebnu kartonsku kutiju. Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci: naziv artikla, veličina, boja, naziv isporučitelja, barkod.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
15.2	Zbog potreba lakše manipulacije u skladištu jedna kartonska kutija za transport može sadržavati maksimalno pet (5) pari cipela istih veličinskih brojeva, a samo u krajnjem slučaju mogu biti različiti brojevi u istoj kutiji. Na bočnim stranicama kartonske kutije za transport nalaze se podaci: naziv artikla, veličina i broj pari u kutiji, naziv isporučitelja, godina proizvodnje, barkod slijedećeg sadržaja (šifra proizvoda, naziv proizvoda, muški ili ženski proizvod, boja, veličina, rod policije).			NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI
15.3	Prilikom isporuke na centralno skladište naručitelja sve kutije moraju biti isporučene na drvenim euro paletama i roba na paletama mora biti omotana prozirnom fiksirom folijom radi zaštite proizvoda od rasipanja, mehaničkog oštećenja i vremenskih nepravilika.			NIJE POTREBNO ISPUNITI	NIJE POTREBNO ISPUNITI

NAPOMENA: U slučaju da je jedan od odgovora “NE” ponuda se smatra neprihvatljivom i neće se uzeti u razmatranje u procesu odabira najpovoljnijeg ponuditelja.

Upisati naziv laboratorija, broj i datum priloženog CERTIFIKATA i priložene dokumentacije (Izveštaji o ispitivanju, Certificati i sl.):

NAPOMENA: Gospodarski subjekt mora:

- a) ispuniti sva tražena polja iz ove tablice s time da polje gdje se upisuje "DA ili NE" mora obavezno imati upisano "DA" kao potvrdu sukladnosti s traženim.
- b) **priložiti CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda** iz kojeg je razvidno da je pregledani tip robe sukladan sa svim zahtjevima iz Priloga br.1 - tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
Certifikat mora biti izdan od strane Tijela za ocjenjivanje sukladnosti akreditiranog prema zahtjevima norme HRN EN 45011:1998, odnosno HRN EN ISO/IEC 17065:2013 s područjem akreditacije koja pokriva normu HRN EN ISO 20471:2013.
Uz navedeni certifikat potrebno je priložiti dokumentaciju (Izveštaji o ispitivanju, Certificati i sl.) na temelju kojih je izdan navedeni certifikat, i koja potvrđuje sve zahtjeve iz ovog Priloga br.1-tehničke specifikacije i pripadajućeg Propisnika.
- c) **Uzorak za natječaj se dostavlja u kartonskoj kutiji pripremljen kao za isporuku te isti mora biti OVJEREN od strane tijela za ocjenjivanje sukladnosti koje je izdalo CERTIFIKAT O SUKLADNOSTI tipa proizvoda.** Ovjera uzorka mora biti napravljena na način da uzorak robe koji se dostavlja mora na sebi imati neodvojivu naljepnicu sa potpisom i pečatom tijela za ocjenjivanje sukladnosti te brojem CERTIFIKATA O SUKLADNOSTI te nazivom gospodarskog subjekta.

Za tehničku sposobnost ponuda koja je skupila najviše bodova u tehničkoj specifikaciji ocjenjuje se sa ocjenom 100, a ocjena tehničke sposobnosti ostalih ponuda izračunava se proporcionalno sa najboljom ponudom.

Formula je:

$$\frac{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA PONUDE}}{\text{SAKUPLJENI BROJ BODOVA TEHNIČKI NAJBOLJE PONUDE}} \times 100$$

Ponuda sa najnižom cijenom, ocjenjuje se sa ocjenom 100 za kriterij cijene, a ostale ponude će dobiti proporcionalno manje ocjene za kriterij cijene.

Formula je:

$$\frac{\text{NAJNIŽA CIJENA PRISTIGLIH VALJANIH PONUDA}}{\text{CIJENA PONUDE KOJA SE BODUJE}} \times 100$$

KONAČNA OCJENA

Konačnu ocjenu svaka ponuda dobiva dodjeljivanjem svakom kriteriju relativno učešće u konačnoj ocjeni. Ovaj model tehničkoj sposobnosti daje 60%, cijeni daje 40%.

Formula za konačnu ocjenu:

$$= (\text{OCJENA TEHNIČKE SPOSOBNOSTI} \times 0,6) + (\text{OCJENA ZA CIJENU} \times 0,4)$$

Završno, sve ponude rangirane su prema ukupnom broju prikupljenih bodova. Ekonomski najpovoljnija ponuda je ona koja je prikupila najviše bodova.